www.baxi.es

NUEVOS EQUIPOS DE AIRE ACONDICIONADO

DESCUBRE ANORI, LA BELLEZA DEL SILENCIO

Ultra DC Inverter

Silencioso

A++ Bajo consumo

WiFi App de control

BAXI

LA NUEVA CLIMATIZACIÓN

ULTRA DC INVERTER

La tecnología DC Inverter con 180º de onda sinusoidal tiene las siguientes ventajas:

1) Un mayor rango admisible de frecuencia y voltaje.
2) Una mayor eficiencia energética.
3) Funcionamiento más suave y menor ruido.
4) Funcionamiento más fiable y estable.

DISEÑO SUPERSILENCIOSO

Gracias a componentes de la más alta tecnología como el uso de materiales aislantes acústicos en el compresor, las aspas dentadas del ventilador, el ventilador tangencial de corriente continua y la carcasa monobloc de la unidad interior, se minimizan los niveles sonoros a tan sólo 20 dB, manteniendo al mismo tiempo el nivel de confort óptimo.

HISTORIAS EN TIERRAS DE SILENCIO

Hace mucho tiempo Anori, el esquimal con nombre de viento, emprendió un largo viaje siguiendo los pasos de un joven Nanuk. La aventura les llevaría a recorrer glaciares infinitos, a vivir momentos únicos, a sentir la fuerza de la vida, a descubrir la belleza del silencio. Los Inuit, al igual que nuestros climatizadores, desafían con serenidad las inclemencias del tiempo en tierras de silencio. En un lugar tan magnífico es muy fácil sentir la autenticidad, el confort de valores olvidados.

A++

Wi Fi

20 dB(A)

CONTROL WIFI

Preparados para ser controlados vía WIFI a través de móvil o tablet desde una aplicación disponible para Apple y Android instalando el accesorio del tipo Plug&Play TXAC.

DISPLAY "INVISIBLE"

Todos los equipos están diseñados con un elegante display luminoso situado en el frontal de la unidad, solo visible cuando el equipo está en funcionamiento. El display muestra en todo momento la temperatura deseada por el usuario.

Disponible para dispositivos Apple y Android.

DESCUBRE TODO LO QUE
QUIERAS SABER SOBRE ANORI EN:
WWW.AIREACONDICIONADO.BAXI.ES

Que nada interrumpa su sueño

MODO NOCHE "SLEEP"
Ayuda a mantener la temperatura más confortable y ahorra energía. El nivel sonoro en este modo es de tan sólo 20 dB, consiguiendo un entorno silencioso y perfecto para dormir.

FUNCIÓN AUTOLIMPIEZA "ICLEAN"
El proceso mantiene limpia la parte interior de la unidad y previene la aparición de bacterias.

FUNCIÓN ANTIBACTERIAS "ANTI-FUNGUS"
El equipo empezará la función antibacterias después de los modos de refrigeración o deshumidificación, evitando la aparición de bacterias y mohos, para mantener un ambiente saludable.

RELOJ TEMPORIZADOR "TIMER"
Puede temporizar el encendido o apagado dentro un periodo de 24 horas.

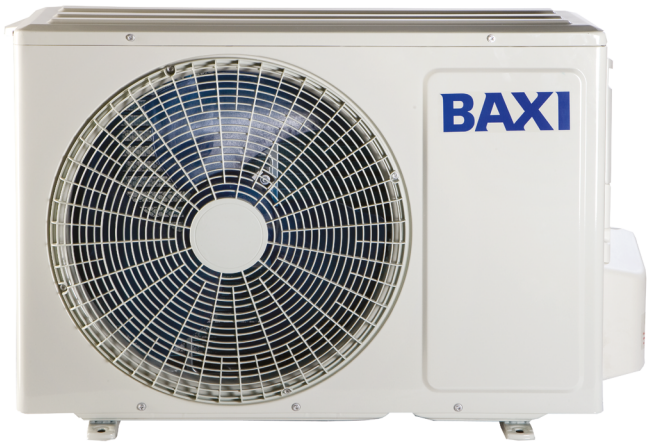
FUNCIÓN "IFEEL"
El equipo automáticamente escoge el modo de funcionamiento más adecuado para conseguir de manera precisa y confortable la temperatura deseada.

FUNCIÓN "TURBO"
Maximiza la potencia entregada en refrigeración y calefacción, consiguiendo la temperatura deseada de manera inmediata. Este arranque a alta frecuencia incrementa la potencia en un 30 % y reduce el tiempo para lograr la temperatura deseada en un 50 %.

MODO DESHUMIDIFICACIÓN INDEPENDIENTE "DRY"
Permite una deshumidificación eficiente en la estancia sin descender la temperatura como haría el sistema de refrigeración tradicional.

FUNCIÓN AUTODIAGNÓSTICO
El equipo realiza una monitorización completa de todos los componentes y su funcionamiento. Cuando detecta algún mal funcionamiento, inmediatamente desconecta el equipo mostrando el código de error correspondiente en el display.

FILTRO LAVABLE
El filtro de la unidad interior puede ser extraído y lavado muy fácilmente manteniendo siempre el aire limpio.



INSTALACIÓN DUAL (IZQUIERDA DERECHA)

Tanto el conexionado frigorífico como el drenaje de agua pueden ser instalados en ambos lados a izquierda o derecha de la unidad interior.

SISTEMA DE FLUJO DE AIRE DE BAJO RUIDO

El diseño de la unidad interior incorpora un ventilador de flujo transversal de gran diámetro que permite reducir el caudal de aire sin aminorar la potencia y así conseguir reducir el ruido de la unidad interior.

CALEFACCIÓN Y REFRIGERACIÓN A TEMPERATURAS EXTREMAS

El equipo puede funcionar hasta -15ºC de temperatura exterior en calefacción y 52ºC en refrigeración, gracias al uso de la tecnología de compresores de dos etapas de compresión.

MÚLTIPLES VELOCIDADES DE VENTILADOR "SPEED"

Equipado con un motor de ventilador de alta eficiencia (PG), el usuario puede seleccionar la velocidad adecuada en cada momento desde la mínima a la turbo.

FUNCIÓN REINICIO AUTOMÁTICO

El equipo memoriza de manera automática el modo de funcionamiento cuando el voltaje de alimentación se ha cortado repentinamente. Cuando el voltaje vuelve, el equipo se vuelve a poner en el modo de funcionamiento justo anterior al corte.

GRAN ALCANCE

15m

La impulsión de aire es la de mayor alcance del mercado. Puede alcanzar los 15 metros, gracias a la lama de doble capa.

CARCASA EXTERIOR ANTICORROSIÓN Y DE ALTA RESISTENCIA

La carcasa es de acero galvanizado de alto espesor, pintado por ambos lados (exterior e interior). Ayuda a reducir el ruido de las vibraciones y no solo garantiza su resistencia al agua de lluvia, sino también a ambientes salinos. El conjunto es resistente a la humedad y al moho.

CONSUMO MÍNIMO EN REPOSO

El diseño de la tarjeta electrónica permite reducir el consumo de energía de 5 W a 0,5 W en modo de espera.

EXTENSIÓN DE GARANTÍA

DISPONIBLE EXTENSIÓN DE GARANTÍA A 4 AÑOS

por sólo **60€** (IVA incluido)

Más información en:
www.aireacondicionado.baxi.es

MONO SPLIT ANORI				
CONJUNTOS	**LS25**	**LS35**	**LS50**	**LS70**
Tipo	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter
Capacidad frío nom. (mín.-máx.)	2,6(1,0-3,3) kW	3,6(1,2-3,8) kW	5,1(1,9-5,5) kW	7,0(2,9-7,3) kW
Capacidad frío nom.	2.236 Kcal/h	3.096 Kcal/h	4.386 Kcal/h	6.020 Kcal/h
Capacidad calor nom. (mín.-máx.)	2,7(1,1-3,3) kW	3,6(1,0-3,8) kW	5,4(1,4-5,6) kW	7,3(2,1-8,0) kW
Capacidad calor nom.	2.322 Kcal/h	3.096 Kcal/h	4.644 Kcal/h	6.278 Kcal/h
SEER	6,1	6,1	6,1	6,1
SCOP	4,0	4,0	4,0	4,0
Clasificación energética refrigeración/calefacción	A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+
Potencia nominal absorbida refrigeración	0,8 kW	1,1 kW	1,6 kW	2,2 kW
Corriente nominal absorbida refrigeración	3,5 A	5,0 A	7,2 A	10,2 A
Potencia nominal absorbida calor	0,7 kW	1,0 kW	1,5 kW	2,0 kW
Corriente nominal absorbida calor	3,3 A	4,4 A	6,5 A	8,8 A
Máxima potencia absorbida	1,8 kW	1,8 kW	3,2 kW	3,6 kW
Máxima corriente absorbida	8,0 A	8,0 A	14,0 A	16,0 A
Tensión de alimentación	220-240 V	220-240 V	220-240 V	220-240 V
Frecuencia de alimentación	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Diámetro tubería de líquido	6,35 mm (1/4")	6,35 mm (1/4")	6,35 mm (1/4")	6,35 mm (1/4")
Diámetro tubería de gas	9,52 mm (3/8")	9,52 mm (3/8")	12,7 mm (1/2")	15,88 mm (5/8")
Interconexión	3x1,0 mm^2 +T	3x1,0 mm^2 +T	3x1,0 mm^2 +T	3x1,0 mm^2 +T
Superficie de aplicación aproximada (*)	20 m^2	30 m^2	40 m^2	55 m^2

UNIDAD INTERNA	**LSW25**	**LSW35**	**LSW50**	**LSW70**
Dimensiones unidad interior ancho/alto/fondo	800/300/198 mm	800/300/198 mm	970/315/235 mm	970/315/235 mm
Peso unidad interior	10 kg	10 kg	14 kg	16 kg
Caudal de aire	600 m^3/h	600 m^3/h	1000 m^3/h	1200 m^3/h
Presión sonora (mín./máx.)	20/42 dB(A)	20/42 dB(A)	20/48 dB(A)	20/50 dB(A)
Potencia sonora	53 dB(A)	53 dB(A)	60 dB(A)	60 dB(A)

UNIDAD EXTERNA	**LST25-S**	**LST35-S**	**LST50-S**	**LST70-S**
Alimentación	U.E.(2x1,5+T) mm^2	U.E.(2x1,5+T) mm^2	U.E.(2x1,5+T) mm^2	U.E.(2x2,5+T) mm^2
Dimensiones unidad exterior ancho/alto/fondo	720/540/260 mm	760/540/260 mm	802/535/298 mm	800/690/300 mm
Peso unidad exterior	26 kg	27 kg	38 kg	50 kg
Caudal de aire	1800 m^3/h	1800 m^3/h	2500 m^3/h	2700 m^3/h
Presión sonora	51 dB(A)	52 dB(A)	58 dB(A)	58 dB(A)
Potencia sonora	59 dB(A)	60 dB(A)	65 dB(A)	68 dB(A)
Distancias máximas (total/vertical)	20/10 m	20/10 m	25/15 m	25/15 m
Carga de refrigerante para	5 m	5 m	5 m	5 m
Cantidad de gas frigorífico R410A	0,80 kg	0,81 kg	1,72 kg	1,90 kg
Carga adicional	20 g/m	20 g/m	30 g/m	30 g/m
Máxima presión de descarga	4,15 MPa	4,15 MPa	4,15 MPa	4,15 MPa
Máxima presión aspiración	1,15 MPa	1,15 MPa	1,15 MPa	1,15 MPa
PVP (**)	**680 €**	**720 €**	**1.170 €**	**1.530 €**

MULTI SPLIT ANORI		
MODELOS	**UNIDAD INTERIOR MULTI 25*** **	**UNIDAD INTERIOR MULTI 35*** **
Tipo	ULTRA DC Inverter	ULTRA DC Inverter
Capacidad frío nom. (mín.-máx.)	2,55(1,40-3,30) kW	3,60(1,70-3,70) kW
Capacidad frío nom.	2.150 Kcal/h	3.096 Kcal/h
Capacidad calor nom. (mín.-máx.)	2,65(1,20-3,00) kW	3,70(1,50-3,70) kW
Capacidad calor nom.	2.236 Kcal/h	3.182 Kcal/h
Presión sonora interior (mín.-máx.)	20/40 dB(A)	20/42 dB(A)
Potencia sonora	50 dB(A)	50 dB(A)
Dimensiones ancho/alto/fondo	800/300/198 mm	800/300/198 mm
Peso unidad interior	10 kg	10 kg
Superficie de aplicación aproximada (*)	20 m^2	30 m^2
PVP (**)	**240 €**	**260 €**

MODELOS	**UNIDAD EXTERIOR MULTI 50**
Combinabilidad	2x1
Tipo	ULTRA DC Inverter
Capacidad frío nom. (mín.-máx.)	5,0(2,2-5,8) kW
Capacidad frío nom.	4.300 Kcal/h
Capacidad calor nom. (mín.-máx.)	5,5(2,75-6,38) kW
Capacidad calor nom.	4.730 Kcal/h
SEER	6,1
SCOP	4,1
Clasificación energética refrigeración/calefacción	A++/A+
Potencia nominal absorbida refrigeración	1,54 kW
Corriente nominal absorbida refrigeración	6,60 A
Potencia nominal absorbida calor	1,53 kW
Corriente nominal absorbida calor	6,50 A
Máxima potencia absorbida	2,30 kW
Máxima corriente absorbida	11,00 kW
Tensión de alimentación	220-240 V
Frecuencia de alimentación	50 Hz
Presión sonora	56 dB(A)
Potencia sonora	63 dB(A)
Alimentación	U.E.(2x2,5+T) mm^2
Interconexión	4x1,5 por U.I. mm^2
Dimensiones ancho/alto/fondo	800/590/300 mm
Peso unidad exterior	40 kg
Diámetro tuberías de líquido	6,35 mm (1/4")
Diámetro tuberías de gas	9,52 mm (3/8")
Distancias máximas (total/vertical)	30/15 m (****)
Distancia total máxima entre unidad exterior y cada unidad interior	20
Distancia vertical máxima entre unidades interiores	5
Carga de refrigerante para	15 m
Cantidad de gas frigorífico R410A	0,80 kg
Carga adicional	15 g/m
Máxima presión de descarga	4,15 MPa
Máxima presión aspiración	1,15 MPa
PVP (**)	**1.290 €**

CONTROL WIFI	TXAC
PVP (**)	**75 €**

Este producto es conforme a las siguientes directivas europeas:

- Directiva Baja Tensión 2006/95/EC.
- Directiva Compatibilidad Electromagnética 2004/108/EC.
- SEER/SCOP según EN1485. Valores de referencia para la zona climática promedio.

(*) La superficie de aplicación aproximada es solo informativa, por lo que Baxi S.L.U. no asume ninguna responsabilidad en relación con el resultado o cualquier otro uso.

(**)Precios de venta al público sugeridos.
Toda factura tendrá el recargo del I.V.A.

(***) Las unidades interiores multi son libremente combinables para formar conjuntos 2x1.

(****) En el caso de que la unidad exterior MULTI esté por encima de las unidades interiores, la diferencia vertical máxima entre la unidad exterior y las unidades interiores pasará a ser de 7 m.

Club BAXI FIDELITY

CLUB BAXI FIDELITY
Únete al Club Baxi Fidelity y benefíciate de múltiples ventajas para tu negocio.

FORMACIÓN ESPECIALIZADA
Consulta los cursos teórico-prácticos especializados, disponibles en nuestros centros de formación.

SOPORTE AL PROFESIONAL
Asesoramiento personalizado para cualquier solución BAXI (dudas sobre productos, instalaciones o proyectos) en el tel. 902 89 80 00.

MADRID - BARCELONA - LISBOA

Tel. 902 89 80 00
www.baxi.es/profesional
informacion@baxi.es

DELEGACIONES COMERCIALES

DELEGACIÓN CENTRO
Tel. +34 91 746 0830
delegacion.centro@baxi.es

DELEGACIÓN NORTE
Tel. +34 944 754 624
delegacion.norte@baxi.es

DELEGACIÓN SUR
Tel. +34 96 340 2013
delegacion.sur@baxi.es

DELEGACIÓN ESTE
Tel. +34 93 263 4028
delegacion.este@baxi.es

DELEGACIÓN OESTE
Tel. +34 98 528 0642
delegacion.oeste@baxi.es

C2EF094 0116 © Baxi Calefacción, S.L.U. (2016)

BAXI
LA NUEVA CLIMATIZACIÓN