



Eficiencia de 360°

eficiencia de
instalación

eficiencia de
funcionamiento

eficiencia
de diseño



Nuevo
sistema VRV IV
de recuperación
de calor.



RECUPERACIÓN DE CALOR
BOMBA DE CALOR
REPLACEMENT: SUSTITUCIÓN R22
CONDENSACIÓN POR AGUA



VRV IV =

3 mejoras revolucionarias

- Temperatura de Refrigerante Variable (VRT)
- Calefacción continua durante el desescarche
- Configurador VRV



+ Tecnologías VRV IV

+ Solución total: control, ACS y ventilación

+ Tecnologías de recuperación de calor VRV IV

Eficiencia estacional mejorada:

- Eficiencia mejorada en un 15% funcionando en recuperación de calor
- Calefacción y agua caliente gratis gracias a la recuperación de calor de zonas que requieren refrigeración
- El aumento de la temperatura de evaporación en refrigeración permite ahorros energéticos del 28%

Eficiencia de diseño mejorada:

- Control climático integrado que cubre todas las cargas térmicas del edificio
- Combinación libre de unidades exteriores
- Gama exclusiva de cajas BS individuales y múltiples

Eficiencia de instalación mejorada:

- Cajas BS múltiples rediseñadas, más pequeñas y hasta un 70% más ligeras
- Sin límites en el número de puertos sin utilizar
- Conecte unidades interiores hasta 28kW a una caja BS individual o múltiple

Temperatura de Refrigerante Variable (VRT)

Personalice el sistema VRV para lograr la mejor eficiencia estacional y confort

Mediante la tecnología de Temperatura de Refrigerante Variable, el sistema VRV IV ajusta continuamente la temperatura de refrigerante para que se adapte a la temperatura y capacidad reales necesarias y, de este modo, proporcionar eficiencia estacional en todo momento.

- Eficiencia estacional mejorada en un 28%
- Dependiente de las condiciones climáticas exteriores
- El confort y la eficiencia se han optimizado para adaptarse a los requisitos del edificio
- El confort para el cliente está garantizado gracias al ajuste automático de la temperatura del refrigerante, lo que se traduce en temperaturas de impulsión de aire más elevadas en refrigeración (evitando las corrientes de aire frío)

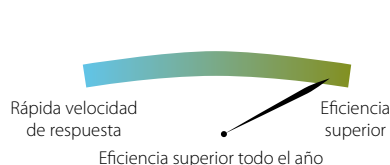
→ Distintos modos:

El sistema se puede personalizar fácilmente mediante los modos preestablecidos. Gracias a estos modos el sistema se optimiza en función del equilibrio necesario entre confort y eficiencia

Modo automático (Ajuste por defecto en el sistema VRV IV)



Modo de alta sensibilidad

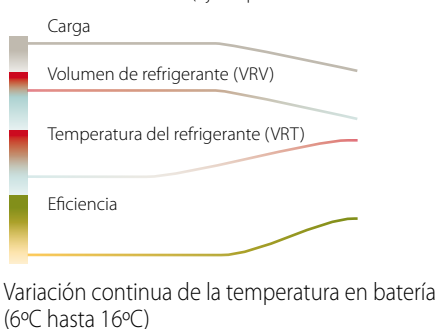


Modo básico (sistema VRF actual)

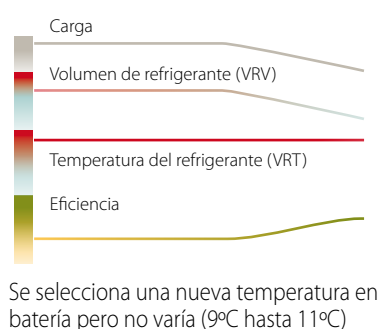


→ Efecto de los modos preestablecidos en la eficiencia y velocidad de respuesta:

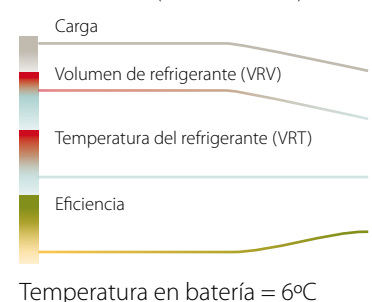
Modo automático (Ajuste por defecto en el sistema VRV IV)



Modo de alta sensibilidad



Modo básico (sistema VRF actual)



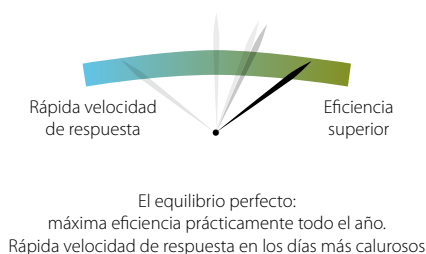


Variable Refrigerant Temperature

→ El exclusivo modo automático VRT se traduce en un aumento del 28% en lo que a eficiencia estacional se refiere

En el modo automático, el sistema alcanzará la máxima eficiencia prácticamente todo el año y su velocidad de respuesta será rápida en los días más calurosos, garantizando el confort en todo momento y un aumento del 28% en la eficiencia estacional.

Modo automático (Ajuste por defecto en el sistema VRV IV)



¿Cómo se logra un aumento del 28% en eficiencia estacional?

En el modo automático, el sistema ajusta constantemente la temperatura de evaporación en batería y el volumen de refrigerante en función de la capacidad necesaria total y de las condiciones climáticas.

Por ejemplo, en una estación intermedia o cuando la ocupación del edificio es baja y no se necesita tanta refrigeración, el sistema ajustará la temperatura del refrigerante a una temperatura más elevada (16°C) por lo que se necesitará menos energía, lo que se traducirá en un ahorro considerable en cuanto a eficiencia estacional.

Solo cuando un sistema puede responder con precisión a las variaciones del edificio, se puede evitar el derroche de energía y el sistema VRV IV lo hace.

Calefacción sin interrupciones durante los períodos de desescarche

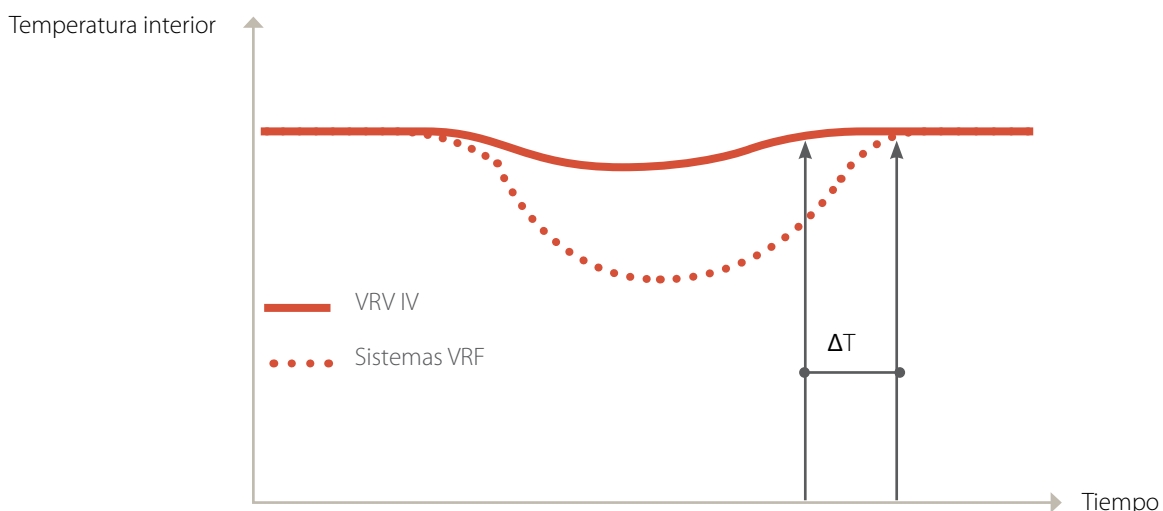
El sistema VRV IV continúa proporcionando calefacción incluso en el modo de desescarche, lo que hace que sea perfecto como sistema de calefacción

- El confort interior no se ve afectado gracias al exclusivo elemento acumulador de calor o al desescarche por módulos
- La alternativa más eficiente a los sistemas de calefacción tradicionales

Las bombas de calor son conocidas por su alta eficiencia energética en calefacción, pero acumulan hielo durante la operación de calefacción y éste debe fundirse periódicamente mediante la función de desescarche que invierte el ciclo de calefacción. Esto provoca una caída de temperatura temporal y una reducción de los niveles de confort dentro del edificio.

El desescarche puede llevar alrededor de 10 minutos (en función del tamaño del sistema) y tiene lugar con más frecuencia entre -7 y +4°C cuando hay más humedad en el aire, lo que hace que aparezca escarcha en el serpentín con el consiguiente impacto en los niveles de confort interior percibidos.

El sistema VRV IV ha cambiado el paradigma en calefacción proporcionando calor incluso durante el desescarche eliminando, de este modo, la caída de temperatura interior y proporcionando confort en todo momento.





¿Cómo funciona?

→ Elemento acumulador de calor

Un exclusivo elemento de acumulación de calor, basado en materiales de cambio de estado, proporciona la energía para desescarchar la unidad exterior. La energía necesaria para el desescarche se almacena en el elemento durante la operación de calefacción normal.

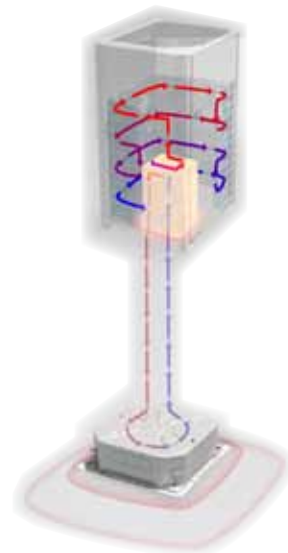
La batería de la unidad exterior se desescarcha ...



... con la energía almacenada en el elemento de acumulación de calor ...

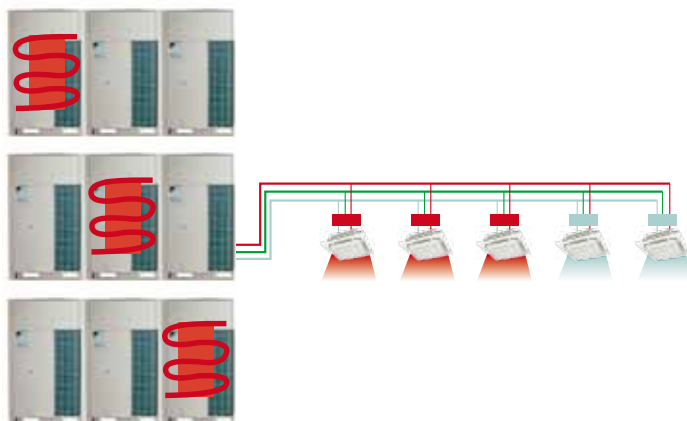


... mientras que en el interior se mantiene una temperatura confortable.



→ Desescarche alternado

En todas las combinaciones de modelos múltiples, las baterías exteriores se desescarchan una por una, garantizando un confort continuo durante todo el proceso.



la batería de la unidad exterior se desescarcha ...



... una por una ...



... mientras que en el interior se mantiene una temperatura confortable

Software para el configurador VRV

Software para simplificar la puesta en marcha, la configuración y la personalización

- Interfaz gráfica
- Gestión de sistemas para simplificar la puesta en marcha
- Recuperación de los ajustes iniciales

→ Puesta en marcha sencilla

El configurador VRV es una solución de software avanzada que facilita la puesta en marcha y configuración del sistema:

- ahorra costes, porque se reduce el tiempo que hay que pasar en el tejado para configurar la unidad exterior
- puede configurar varios sistemas en diferentes sitios exactamente de la misma forma y de este modo, ofrecer una puesta en marcha simplificada para clientes clave
- los ajustes iniciales de la unidad exterior se pueden recuperar fácilmente.



Interfaz fácil de utilizar en lugar de botones en la unidad exterior



Puesta en marcha sencilla



Recuperación de los ajustes iniciales del sistema





→ Mantenimiento simplificado

Pantalla en la unidad exterior para realizar ajustes en la obra rápidamente y leer errores fácilmente junto con la indicación de los parámetros de servicio para comprobar las funciones básicas.

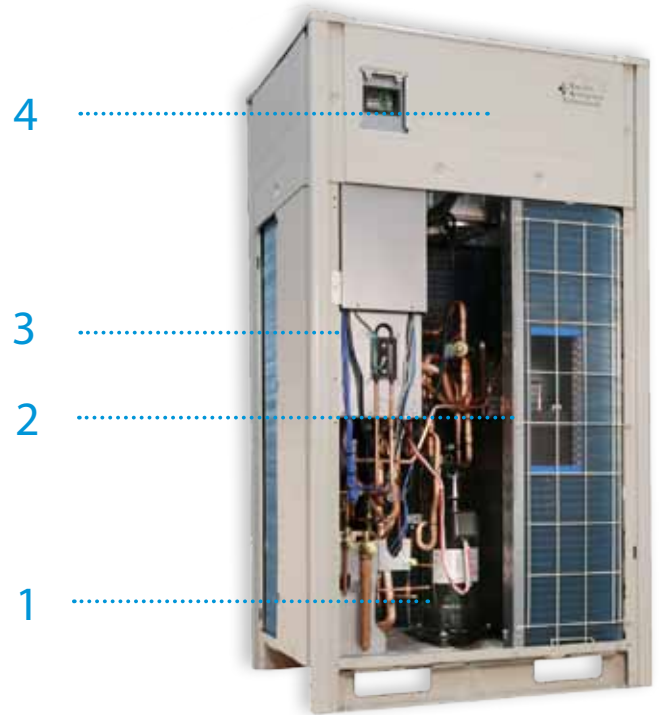
- códigos de errores fáciles de leer
- menú claro que indica de forma rápida y sencilla los ajustes en la obra
- indicación de los parámetros de servicio básicos para comprobar rápidamente las funciones básicas: alta presión, baja presión, historial de tiempo de funcionamiento y frecuencia de los compresores, temperatura del tubo de descarga/aspiración.



Pantalla de 3 dígitos y 7 segmentos



Tecnologías VRV IV



1 Nuevo diseño del compresor **novedad**

Inverter total

- Permite Temperatura de Refrigerante Variable y corrientes de arranque bajas
- Control de capacidad continuo

Motor de CC de reluctancia sin escobillas

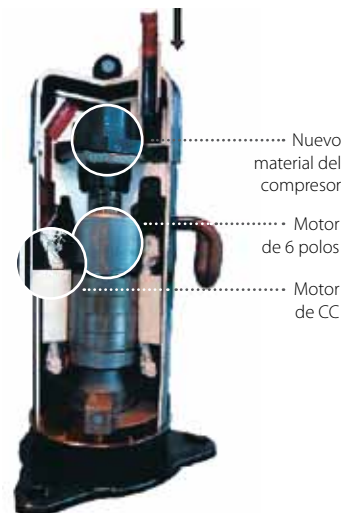
- Mayor eficiencia si se compara con los motores de CA
- Potentes imanes de neodimio que generan un par alto de manera eficiente
- El aceite a alta presión reduce las pérdidas de empuje

Motor de 6 polos tipo J de alta eficiencia

- Un 50% más de fuerza magnética y una eficiencia de rotación más alta

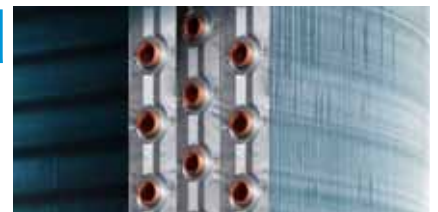
Material del compresor de nuevo diseño

- El volumen de compresión aumenta en un 50% gracias al nuevo material de alta resistencia fundido en estado semisólido (Thixo moldeo)



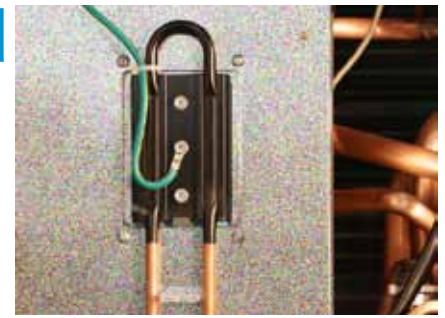
2 Intercambiador de calor de 4 caras **novedad**

Hasta un 50% más de superficie de intercambio de calor (hasta 235m²) lo que se traduce en un 30% más de eficiencia



3 PCI refrigerada por refrigerante **novedad**

- Funcionamiento aún más fiable puesto que no se ve afectada por la temperatura del aire ambiente
- Caja de conexiones más pequeña para lograr un flujo de aire eficiente a través del intercambiador de calor

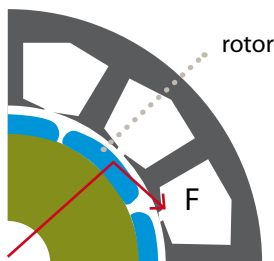


4 Motor del ventilador de Corriente Continua (CC) **novedad**

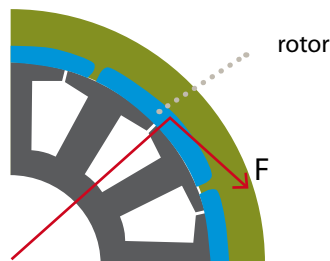
Motor de CC del rotor exterior para una eficiencia más alta

- El mayor diámetro del rotor se traduce en una mayor fuerza (momento) para el mismo campo magnético
- Un mejor control que resulta en más etapas del ventilador para adaptarse a la capacidad real

Motor convencional con rotor interno



Rotor externo Daikin

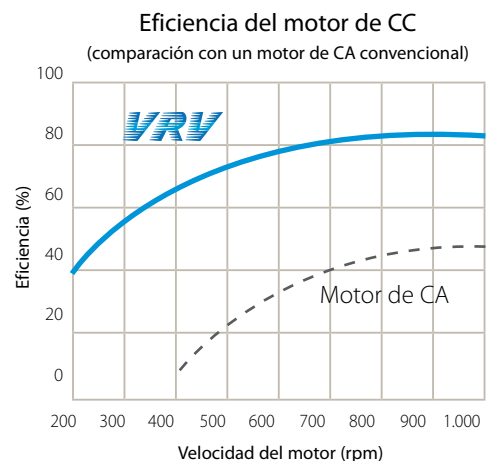


Motor del ventilador de Corriente Continua (CC)

La utilización de un motor de CC ofrece sustanciales mejoras en la eficiencia de funcionamiento en comparación con los motores convencionales de CA, especialmente cuando el ventilador gira a baja velocidad.

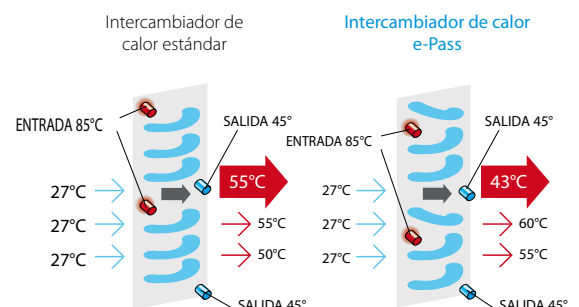
Inverter CC de onda sinusoidal

La optimización de la curva sinusoidal se traduce en una mejor rotación y una mayor eficiencia del motor, reduciendo las pérdidas.



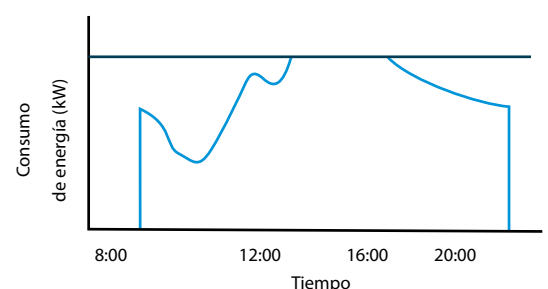
5 Intercambiador de calor e-Pass

La optimización de la disposición del recorrido del intercambiador de calor evita la transferencia del calor a partir de la sección del gas recalentado hacia la sección de líquido subenfriado, lo que permite un mejor intercambio.



6 Función i-demand

El nuevo sensor de corriente minimiza la diferencia entre el consumo real de energía y el consumo predefinido. Es posible limitar el consumo de las unidades.



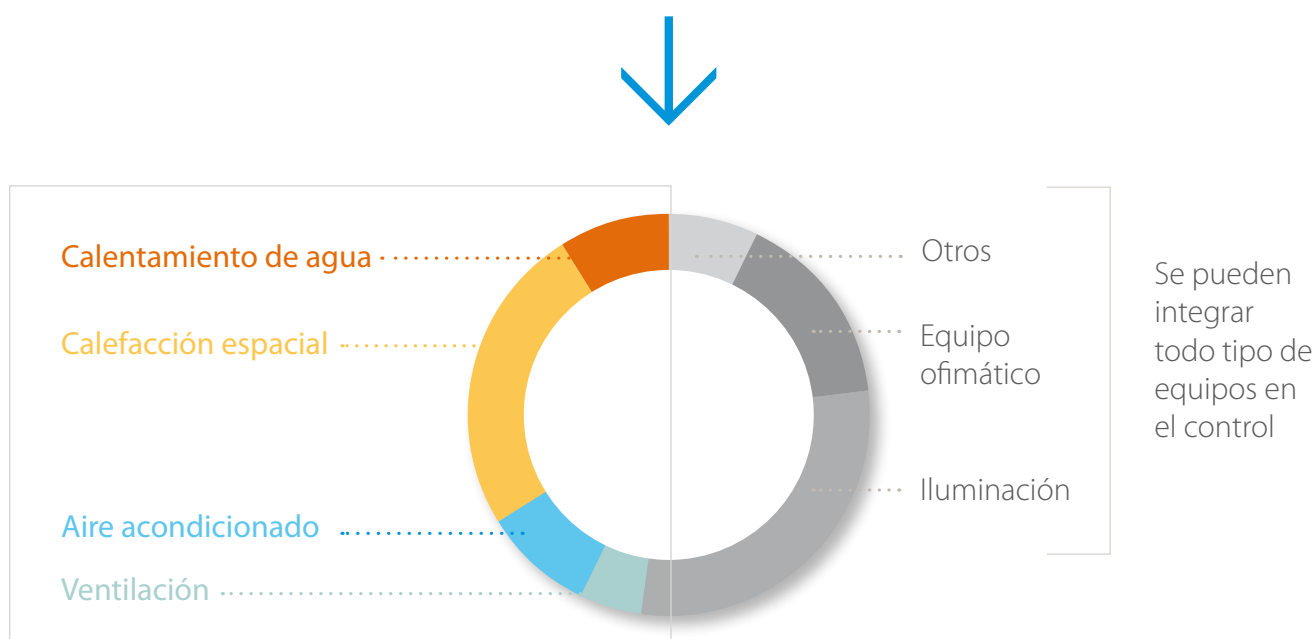
Solución total: control, ACS y ventilación.

Un nuevo control climático integrado

La solución total VRV de Daikin proporciona un único interlocutor para el diseño y mantenimiento de su sistema de control climático integrado. Nuestra solución puede utilizarse para gestionar el consumo energético del edificio, lo que le proporciona un ahorro en costes potencial enorme. Por lo tanto, no solo hemos trabajado en hacer que nuestras unidades interiores sean más eficientes y fáciles de instalar, sino que también lo hemos hecho para aumentar la eficiencia, el confort y la facilidad de instalación de todos los demás componentes, centrándonos en:

- crear unas condiciones ambientales óptimas para el edificio con las mejores eficiencias mediante los nuevos sensores de temperatura y movimiento del cassette Roundflow
- reducir aún más los costes operativos gracias a las herramientas de gestión de energía del nuevo Intelligent Touch Manager, que también puede integrar todo tipo de equipos mediante protocolo Bacnet o módulos de entradas/salidas
- calefacción de espacios gracias al nuevo hidrokít de baja temperatura
- producción de agua caliente sanitaria en sistemas de recuperación de calor

Gestione el consumo energético de su edificio



Un sistema, múltiples aplicaciones



Calefacción y refrigeración



- Combine unidades interiores VRV con unidades interiores domésticas en un solo sistema.
- La nueva unidad Roundflow de cassette establece el estándar en eficiencia y confort.

Sistemas de control inteligentes



- Integración de equipos Daikin y de otros fabricantes
- Herramientas de gestión de energía y mantenimiento para reducir los costes operativos

Hidrokit de baja temperatura para producción de agua caliente para



- Calefacción de suelo radiante
- Radiadores de baja temperatura
- Convector de bomba de calor

Cortina de aire Biddle



- Una solución altamente eficiente para las puertas

Hidrokit* de alta temperatura (hasta 80°C) para la producción eficiente de agua caliente para ACS



- Duchas
- Lavabos
- Agua corriente para limpieza

*solo para conectar con sistema de recuperación de calor VRV

Ventilación



- Combinación con climatizadores

Tecnologías de recuperación de calor VRV IV

- Máximo confort
- Más calor gratuito
- Diseño rápido
- Instalación rápida

Producción de agua caliente y calefacción gratis

Hasta ahora, la mayoría de los edificios comerciales contaban con sistemas individuales para refrigeración, calefacción, agua caliente sanitaria, etc., lo que provocaba un gran derroche energético. Un sistema de recuperación de calor integrado reutiliza el calor sobrante de las oficinas, salas de servidores etc. para calentar otras zonas o producir agua caliente sanitaria.



Refrigeración

El calor extraído proporciona
agua caliente y calefacción **gratuitas**



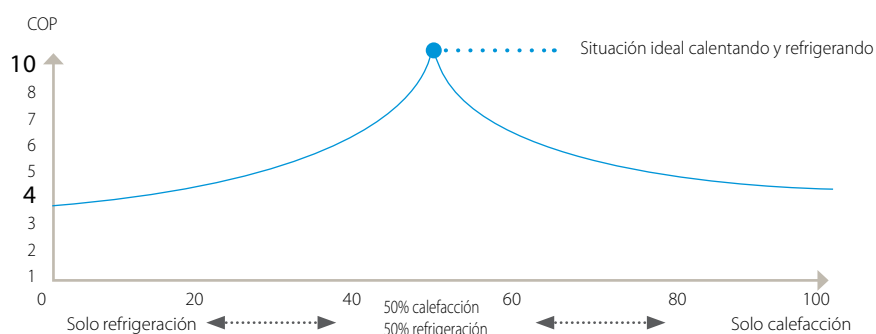
Agua caliente



Calefacción

Sabía que...

reutilizando la energía mediante la recuperación de calor se pueden obtener COPs de hasta 10. Esto quiere decir que por cada kW eléctrico, obtenemos 10 kW térmicos. Esto supone un gran ahorro en los costes de utilización y una reducción en las emisiones de CO₂.

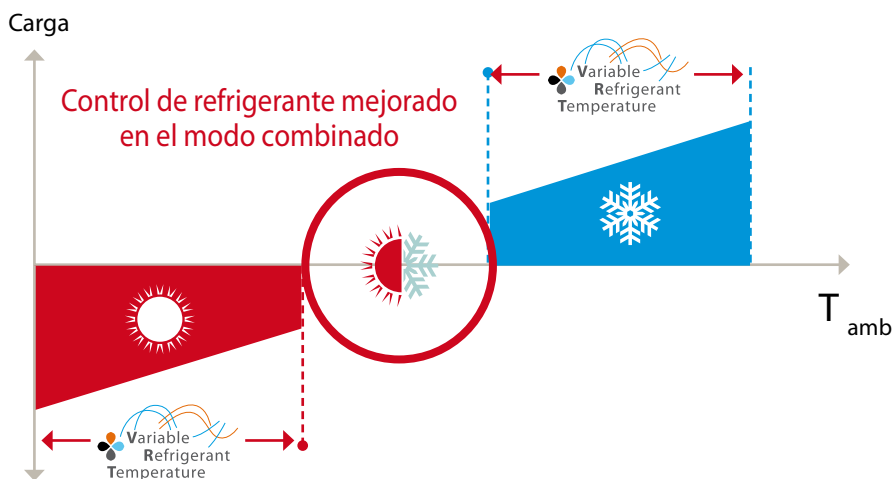




- Eficiencia operativa mejorada
- Eficiencia de diseño mejorada
- Eficiencia de instalación mejorada

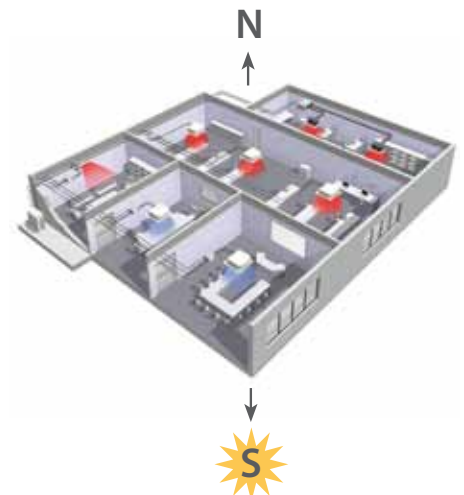
Eficiencia mejorada

Durante la operación de recuperación de calor el sistema VRV IV es hasta un 15% más eficiente. En funcionamiento a plena carga, la eficiencia estacional es hasta un 28% mejor si se compara a la del sistema VRV III gracias a la Temperatura de Refrigerante Variable (VRT).



Máximo confort

- Un sistema VRV de recuperación de calor permite refrigeración y calefacción simultáneas.
 - › Para los propietarios de hoteles, esto supone un entorno perfecto para los huéspedes, puesto que pueden elegir libremente entre refrigeración o calefacción.
 - › Para las oficinas, esto supone un clima de trabajo perfecto, tanto para los empleados que trabajen con orientación sur como norte.





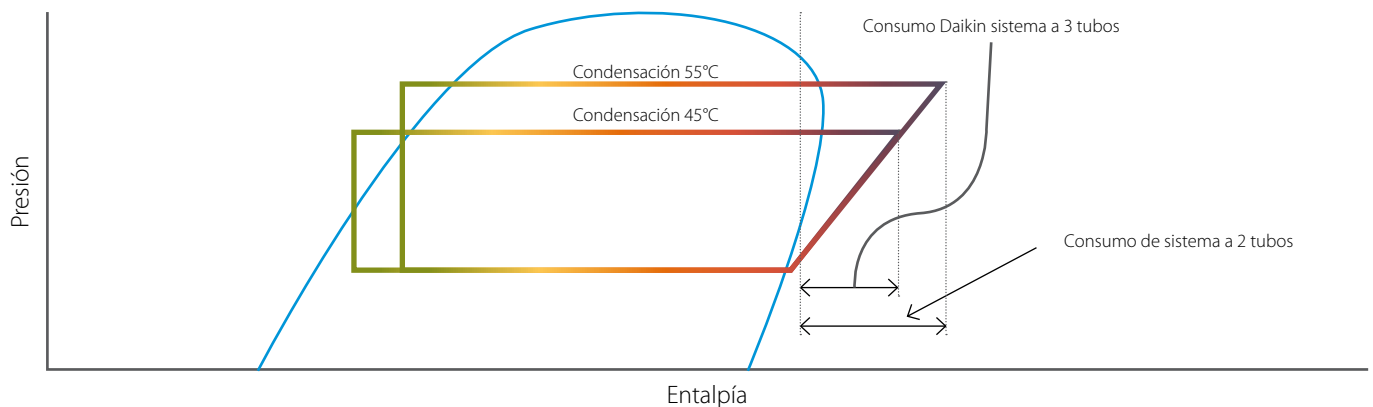
Ventajas de la tecnología a 3 tubos

→ Más calor gratuito

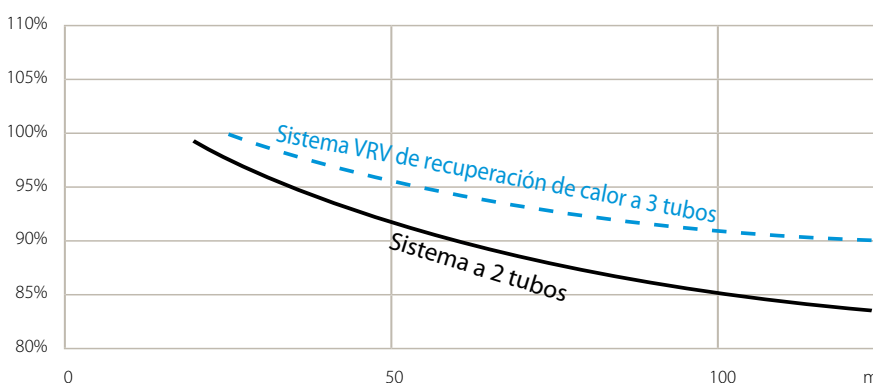
La tecnología a 3 tubos de VRV Daikin necesita menos energía para recuperar calor que un sistema VRF a dos tubos, lo que supone una eficiencia considerablemente mejorada durante el modo de recuperación de calor.

El sistema puede recuperar el calor a una temperatura de condensación baja, puesto que cuenta con tubos dedicados para el gas, el líquido y la descarga.

En un sistema a 2 tubos, el gas y el líquido se trasladan mezclados, por lo que la temperatura de condensación debe ser más alta para separar el refrigerante líquido y gas mezclados. Una mayor temperatura de condensación supone utilizar más energía para recuperar el calor, lo que se traduce en una menor eficiencia.



→ Más eficiente debido a una caída de presión más baja



— — Flujo de refrigerante laminar en el sistema a 3 tubos gracias a los 2 tubos de gas más pequeños, lo que se traduce en una eficiencia energética más alta

— Flujo de refrigerante turbulento en el tubo de mayor diámetro en sistemas de dos tubos, lo que provoca mayores caídas de presión

Cajas BS totalmente rediseñadas

→ Máxima flexibilidad de diseño y velocidad de instalación

- Exclusiva gama de cajas BS individuales y múltiples para lograr un diseño rápido y flexible
- Tiempo de instalación más reducido gracias a la amplia gama, tamaño compacto y peso ligero de las cajas BS

Caja individual: 1 salida



BS1Q10,16,25A

- Diseño exclusivo en el mercado
- Compacta y ligera para instalar
- Perfecta para salas remotas
- Función de refrigeración técnica
- Se pueden conectar unidades hasta la clase 250 (28 kW)
- Permite aplicaciones multi inquilino

Caja múltiple: 4 – 6 – 8 – 10 – 12 – 16 salidas



BS4Q14A

BS6,8Q14A

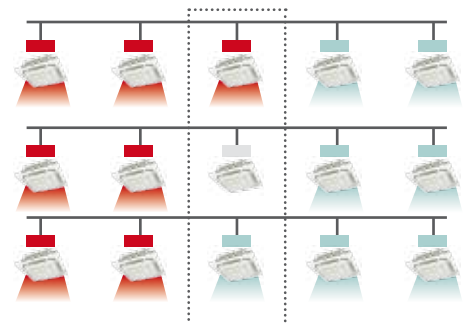
BS10,12Q14A

BS16Q14A

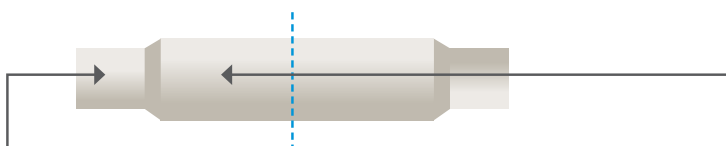
- Hasta un 70% más pequeña que la gama anterior
- Instalación más rápida gracias al número reducido de puntos de soldadura y cableado
- Todas las unidades interiores se pueden conectar a una caja BS
- Hasta 16 kW de capacidad disponibles por puerto
- Se pueden conectar unidades hasta la clase 250 (28 kW) combinando 2 puertos
- Sin límite en el número de puertos sin usar lo que permite la instalación por fases

→ Máximo confort en todo momento

Gracias a la caja BS VRV, todas las unidades interiores que no estén cambiando de refrigeración a calefacción o viceversa continúan proporcionando calefacción o refrigeración. Esto se debe a que nuestro sistema de recuperación de calor no necesita equalizar la presión de todo el sistema después de un cambio.



→ Instalación más rápida gracias a la conexión abierta



No es necesario cortar el tubo antes de soldar
(para unidades interiores de 5,6 kW (clase 50) o menos)

→ ¡Ahorra tiempo!

Hay que cortar el tubo
(para unidades interiores de 7,1 kW (clase 63) o menos)

¿Qué supone para usted la instalación de un sistema VRV IV?

Como consultor

La tecnología VRV IV de Daikin maximiza la flexibilidad y lidera el camino para satisfacer los requisitos individuales de cada edificio en términos de confort y energía, lo que reduce los costes de funcionamiento

- Diseño ecológico que cumple y excede los requisitos legales
- Ideal para alcanzar niveles BREEAM/LEED superiores
- No más corrientes de aire frío con temperaturas de evaporación más altas de hasta 16°C
- Soluciones exclusivas para calefacción y ACS
- Máxima flexibilidad para satisfacer los requisitos del cliente
- Herramientas de software avanzadas para asistencia de diseño de sistema
- Integración de señales de equipos no Daikin

Como instalador

El sistema VRV IV de Daikin marca la pauta gracias a la tecnología más actual y a una puesta en marcha y servicio que ahorran tiempo

- Puesta en marcha sencilla y que ahorra tiempo gracias al configurador VRV
- Comprobación de carga de refrigerante remota
- Gama exclusiva de cajas BS individuales y múltiples que reducen el tiempo de instalación
- Amplia gama de unidades exteriores (hasta 54 CV tanto en bomba de calor como en recuperación de calor)
- Integración de señales de equipos no Daikin
- Máxima flexibilidad para satisfacer los requisitos del cliente
- Formaciones personalizadas para aumentar la experiencia
- Telemantenimiento predictivo / preventivo ACNSS

Como propietario de un edificio

El sistema VRV IV es lo último en confort personalizado y control inteligente teniendo en cuenta las necesidades individuales y maximizar la eficiencia energética

- Ahorro en costes anuales de hasta un 28% (en comparación al sistema VRV III)
- No más corrientes de aire frío gracias a la Temperatura de Refrigerante Variable (VRT)
- El sistema integrado que combina aire acondicionado, agua caliente, ventilación etc. permite la máxima recuperación de calor y eficiencia energética
- Se pueden configurar varios sistemas exactamente de la misma forma para instalaciones clave gracias al software de puesta en marcha
- Servicio posventa dedicado para garantizar una rápida asistencia en el lugar
- Telemantenimiento predictivo / preventivo ACNSS



Descripción general de la unidad exterior VRV IV

VRV IV



Sistema VRV IV de recuperación de calor

- Estándares del sistema VRV IV: temperatura de refrigerante variable, calefacción continua, configurador VRV y pantalla de 7 segmentos
- Tecnologías VRV IV
- Abarca todas las necesidades térmicas de un edificio: agua caliente (hidrokit de alta y baja temperatura), ACS, ventilación, unidad de tratamiento de aire, cortinas de aire Biddle y control
- Calefacción y agua caliente gratis gracias a la recuperación de calor de zonas que requieren refrigeración
- El confort personal perfecto para huéspedes/inquilinos mediante la calefacción y refrigeración simultáneas
- Gama exclusiva de cajas BS individuales y múltiples

VRV IV



VRV IV de bomba de calor

- Estándares del sistema VRV IV: temperatura de refrigerante variable, calefacción continua, configurador VRV y pantalla de 7 segmentos
- Tecnologías VRV IV
- Abarca todas las necesidades térmicas de un edificio: agua caliente (hidrokit de baja temperatura), ventilación, unidad de tratamiento de aire, cortinas de aire Biddle y control
- Se puede conectar a unidades interiores de la gama doméstica (Daikin Emura, Nexura)

VRV IV Q-series



Replacement VRV IV



- Estándares del sistema VRV IV: temperatura de refrigerante variable, configurador VRV y pantalla de 7 segmentos
- Tecnologías VRV IV
- Se puede conectar a unidades de tratamiento de aire y ventilación, cortinas de aire Biddle y control
- Mejora rentable para los sistemas que funcionan con R-22, que ya no recibirán servicio ni mantenimiento a partir del 1 de enero de 2015
- Sustitución rápida
- Hasta un 81% más eficiente que el sistema R-22

VRV IV W-series



Sistema VRV IV condensado por agua

- Estándares del sistema VRV IV: temperatura de refrigerante variable, configurador VRV y pantalla de 7 segmentos
- Abarca todas las necesidades térmicas de un edificio: agua caliente (hidrokit de baja temperatura), ventilación, unidad de tratamiento de aire, cortinas de aire Biddle y control
- La gama unificada para serie estándar y geotérmica simplifica la selección
- Control de caudal variable del agua a partir de la demanda real

| REYQ-T | | | | 8 | 10 | | | 12 | 13 | 14 | 16 | | | 18 | | 20 | |
|--|------------------------------------|------------------------|-----------|--------------------|------------------|--------|---------|---------------|---------|---------|--------|-----------------|--------|---------|---------|-----------------|--|
| Sistema | Módulo de la unidad exterior 1 | | | REYQ8T | REYQ10T | REMQ5T | REYQ12T | REYQ8T | REYQ14T | REYQ16T | REYQ8T | REYQ18T | REYQ8T | REYQ10T | REYQ20T | REYQ8T | |
| | Módulo de la unidad exterior 2 | | | | | REMQ5T | | REMQ5T | | | REYQ8T | | | | | | |
| Límites de capacidad | | | | CV | 8 | 10 | 10 | 12 | 13 | 14 | 16 | 16 | 18 | 18 | 20 | 20 | |
| Calefacción continua | | | | | | v | | v | | | v | | v | | v | | |
| Capacidad de refrigeración | Nom. | | kW | 22,4 | 28,0 | 28,0 | 33,5 | 36,4 | 40,0 | 45,0 | 44,8 | 50,0 | 50,4 | 56,0 | 55,9 | | |
| Capacidad de calefacción | Nom. | | kW | 22,4 | 28,0 | 28,0 | 33,5 | 36,4 | 40,0 | 45,0 | 44,8 | 50,0 | 50,4 | 56,0 | 55,9 | | |
| Capacidad de calefacción | Máx. | | kW | 25,0 | 31,5 | 32,0 | 37,5 | 41,0 | 45,0 | 50,0 | 50,0 | 56,0 | 56,5 | 63,0 | 62,5 | | |
| Consumo: 50 Hz | Refrigeración | Nom. | kW | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| | Calefacción | Nom. | kW | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| EER | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| ESEER | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| COP | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| Número máximo de unidades interiores conectables | | | | 64 (1) | | | | | | | | | | | | | |
| Índice de conexión interior | Min. | | | 100 | 125 | 125 | 150 | 162,5 | 175 | 200 | 200 | 225 | 225 | 250 | 250 | | |
| | Nom. | | | 200 | 250 | 250 | 300 | 325 | 350 | 400 | 400 | 450 | 450 | 500 | 500 | | |
| | Máx. | | | 260 | 325 | 325 | 390 | 422,5 | 455 | 520 | 520 | 585 | 585 | 650 | 650 | | |
| Dimensiones | Unidad | Al x An x Pr | mm | 1.685x930x765 | | | - | 1.685x930x765 | | | - | 1.685x1.240x765 | | | - | 1.685x1.240x765 | |
| Peso | Unidad | | kg | 198 | 205 | - | 205 | - | 319 | 319 | - | 329 | - | 329 | - | | |
| Ventilador | Caudal de aire | Refrigeración | Nom. | m³/min | 162 | 175 | - | 185 | - | 223 | 260 | - | 251 | - | 261 | | |
| Nivel de potencia sonora | Refrigeración | Nom. | dBA | 78 | 79 | 81 | 81 | 81 | 81 | 86 | 81 | 86 | 82 | 88 | 83 | | |
| Nivel de presión sonora | Refrigeración | Nom. | dBA | 58 | 58 | 61 | 61 | 61 | 61 | 64 | 61 | 65 | 61 | 66 | 63 | | |
| Límites de funcionamiento | Refrigeración | Min.-máx. | °CBS | -20(2) / -5~43 | | | | | | | | | | | | | |
| | Calefacción | Min.-máx. | °CBH | -20~-15,5 | | | | | | | | | | | | | |
| | Producción de agua | Refrigeración espacial | Min.-máx. | °CBS | 8~43 | | | | | | | | | | | | |
| | | Calefacción espacial | Min.-máx. | °CBH | -20~-20 / 24 (2) | | | | | | | | | | | | |
| | Agua caliente sanitaria | Min.-máx. | °CBH | -20~-43 | | | | | | | | | | | | | |
| Refrigerante | Tipo | | | R-410A | | | | | | | | | | | | | |
| Conexiones de tubería | Líquido | D.E. | mm | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 12,7 | 12,7 | 12,7 | 12,7 | 12,7 | 15,9 | 15,9 | 15,9 | 15,9 | | |
| | Gas | D.E. | mm | 19,1 | 22,2 | 22,2 | 28,6 | 28,6 | 28,6 | 28,6 | 28,6 | 28,6 | 28,6 | 28,6 | 28,6 | | |
| | Gas de descarga | D.E. | mm | 15,9 | 19,1 | 19,1 | 19,1 | 19,1 | 22,2 | 22,2 | 22,2 | 22,2 | 22,2 | 28,6 | 28,6 | | |
| | Longitud total de tubería | sistema | m | 1000 | | | | | | | | | | | | | |
| Alimentación eléctrica | Fase/Frecuencia/Tensión | | Hz/V | 3N~ / 50 / 380-415 | | | | | | | | | | | | | |
| Corriente: 50 Hz | Amperios máximos del fusible (MFA) | | A | 20 | 25 | 40 | 32 | 40 | 32 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | | |

| REYQ-T | | | | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 | 34 | 36 | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | |
|--|------------------------------------|---------|----|--------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----|
| Sistema | Módulo de la unidad exterior 1 | | | 8 | 12 | 12 | 12 | 16 | 16 | 16 | 8 | 10 | 10 | 12 | 14 | 16 | 16 | 16 | 18 | | |
| | Módulo de la unidad exterior 2 | | | 16 | 14 | 16 | 18 | 16 | 18 | 20 | 10 | 12 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 18 | 18 | | |
| | Módulo de la unidad exterior 3 | | | | | | | | | | 20 | 18 | 16 | 16 | 16 | 16 | 18 | 18 | | | |
| Límites de capacidad | | | | CV | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 | 34 | 36 | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 |
| Calefacción continua | | | | | V | V | V | V | V | V | V | V | V | V | V | V | V | V | V | V | |
| Capacidad de refrigeración | Nom. | | kW | 61,5 | 67,4 | 73,5 | 78,5 | 83,5 | 90 | 95,0 | 101,0 | 106,4 | 111,5 | 118,0 | 123,5 | 130,0 | 135 | 140,0 | 145,0 | 150 | |
| Capacidad de calefacción | Nom. | | kW | 61,5 | 67,4 | 73,5 | 78,5 | 83,5 | 90 | 95,0 | 101,0 | 106,4 | 111,5 | 118,0 | 123,5 | 130,0 | 135 | 140,0 | 145,0 | 150 | |
| Capacidad de calefacción | Máx. | | kW | 69,0 | 75,0 | 82,5 | 87,5 | 93,5 | 100 | 106,0 | 113,0 | 119,5 | 125,0 | 131,5 | 137,5 | 145,0 | 150 | 156,0 | 162,0 | 168 | |
| Consumo: 50 Hz | Refrigeración | Nom. | kW | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| | Calefacción | Nom. | kW | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| EER | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| ESEER | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| COP | | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| Número máximo de unidades interiores conectables | | | | 64 (1) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Índice de conexión interior | Min. | | | 275 | 300 | 325 | 350 | 375 | 400 | 425 | 450 | 475 | 500 | 525 | 550 | 575 | 600 | 625 | 650 | 675 | |
| | Nom. | | | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 850 | 900 | 950 | 1.000 | 1.050 | 1.100 | 1.150 | 1.200 | 1.250 | 1.300 | 1.350 | |
| | Máx. | | | 715 | 780 | 845 | 910 | 975 | 1.040 | 1.105 | 1.170 | 1.235 | 1.300 | 1.365 | 1.430 | 1.495 | 1.560 | 1.625 | 1.690 | 1.755 | |
| Conexiones de tubería | Líquido | D.E. | mm | 15,9 | 15,9 | 19,1 | 19,1 | 19,1 | 19,1 | 19,1 | 19,1 | 19,1 | 19,1 | 19,1 | 19,1 | 19,1 | 19,1 | 19,1 | 19,1 | | |
| | Gas | D.E. | mm | 28,6 | 34,9 | 34,9 | 34,9 | 34,9 | 34,9 | 34,9 | 41,3 | 41,3 | 41,3 | 41,3 | 41,3 | 41,3 | 41,3 | 41,3 | 41,3 | | |
| | Gas de descarga | D.E. | mm | 28,6 | 28,6 | 28,6 | 28,6 | 28,6 | 28,6 | 28,6 | 34,9 | 34,9 | 34,9 | 34,9 | 34,9 | 34,9 | 34,9 | 34,9 | 34,9 | | |
| | Longitud total de tubería | sistema | m | 1.000 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Corriente: 50 Hz | Amperios máximos del fusible (MFA) | | A | 63 | 63 | 63 | 63 | 80 | 80 | 80 | 80 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 125 | 125 | 125 | | |

| Módulo de unidad exterior | | | | REMQ5T | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|------------------------------------|--------------|--------|--------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Dimensiones | Unidad | Al x An x Pr | mm | 1.685x930x765 | | | | | | | | | | | |
| Peso | Unidad | | kg | 198 | | | | | | | | | | | |
| Ventilador | Caudal de aire | | m³/min | 162 | | | | | | | | | | | |
| Nivel de potencia sonora | Refrigeración | | dBA | 78 | | | | | | | | | | | |
| Nivel de presión sonora | Refrigeración | | dBA | 58 | | | | | | | | | | | |
| Límites de funcionamiento | Refrigeración | | °CBS | -20(2) / -5~43 | | | | | | | | | | | |
| | Calefacción | | °CBH | -20~-15,5 | | | | | | | | | | | |
| Producción de agua | Refrigeración de habitaciones | | | 8~43 | | | | | | | | | | | |
| | Calefacción espacial | | | -20~-20 / 24 (2) | | | | | | | | | | | |
| | Agua caliente sanitaria | | | -20~-43 | | | | | | | | | | | |
| Refrigerante | Tipo | | | R-410A | | | | | | | | | | | |
| Alimentación eléctrica | Fase/Frecuencia/Tensión | | Hz/V | 3N~ / 50 / 380-415 | | | | | | | | | | | |
| Corriente: 50 Hz | Amperios máximos del fusible (MFA) | | A | 20 | | | | | | | | | | | |

1 El número real de unidades interiores conectables depende del tipo de unidad interior (unidad interior VRV, hidrokít, etc.) y la restricción en el índice de conexión del sistema (50% <= CR <= 130%)

2 Ajuste en la obra

RYYQ8-54T

RXYQ8-54T

RXYQQ8-42T

Sistema VRV IV de bomba de calor con calefacción continua

Sistema VRV IV de bomba de calor sin calefacción continua

Replacement VRV IV con bomba de calor

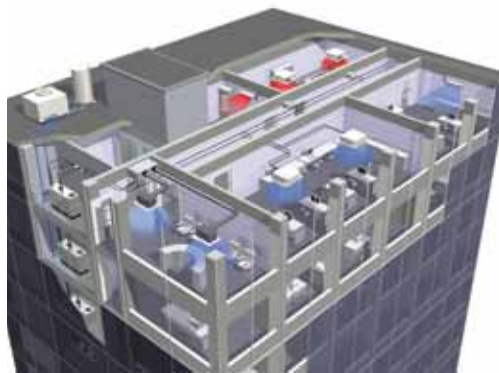
| Unidad exterior | | | | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | |
|--|---------------------------|------------------------|-----------------------------|------------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Límites de capacidad | | | | CV | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 |
| Capacidad de refrigeración | | | | Nom. | kW | 22,4 | 28,0 | 33,5 | 40,0 | 45,0 | 50,0 |
| Capacidad de calefacción | | | | Nom. / Máx. | kW | 22,4 / 25,0 | 28,0 / 31,5 | 33,5 / 37,5 | 40,0 / 45,0 | 45,0 / 50,0 | 50,0 / 56,0 |
| Consumo: 50 Hz | Refrigeración | Nom. | kW | 5,21 | 7,29 | 8,98 | 11,0 | 13,0 | 14,7 | 18,5 | |
| | Calefacción | Nom. | kW | 5,5 | 7,38 | 9,10 | 11,2 | 12,8 | 14,4 | 17,0 | |
| EER | | | | | 4,30 | 3,84 | 3,73 | 3,64 | 3,46 | 3,40 | 3,03 |
| ESEER | | | | | 6,37 (2) / 7,53 (3) | 5,67 (2) / 7,20 (3) | 5,50 (2) / 6,96 (3) | 5,31 (2) / 6,83 (3) | 5,05 (2) / 6,50 (3) | 4,97 (2) / 6,38 (3) | 4,42 (2) / 5,67 (3) |
| COP | | | | | 4,54 | 4,27 | 4,12 | 4,02 | 3,91 | 3,89 | 3,71 |
| Número máximo de unidades interiores conectables | | | | | 64 (1) | | | | | | |
| Índice de conexión interior | Min. | | | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 | 225 | 250 | |
| | Nom. | | | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | |
| | Máx. | | | 260 | 325 | 390 | 455 | 520 | 585 | 650 | |
| Dimensiones | | Unidad | Altura x Anchura x Longitud | mm | | | 1.685x930x765 | | | 1.685x1.240x765 | |
| Peso | | Unidad RYYQ/RXYQ/RXYQQ | kg | 261 / 187 / 187 | | 268 / 194 / 194 | | 364 / 305 / 305 | | 398 / 314 / 314 | |
| Ventilador | | Caudal de aire | Refrigeración | Nom. | m³/min | 162 | 175 | 185 | 223 | 260 | 251 |
| Nivel de potencia sonora | | Refrigeración | Nom. | dBA | 78 | 79 | | 81 | | 86 | 88 |
| Nivel de presión sonora | | Refrigeración | Nom. | dBA | 58 | | | 61 | 64 | 65 | 66 |
| Límites de funcionamiento | Refrigeración | Min.~máx. | °CBS | -5~43 | | | | | | | |
| | Calefacción | Min.~máx. | °CBH | -20~-15,5 | | | | | | | |
| Refrigerante | | | | Tipo | R-410A | | | | | | |
| Conexiones de tubería | Líquido | D.E. | mm | 9,52 | | | | 12,7 | | 15,9 | |
| | Gas | D.E. | mm | 19,1 | 22,2 | | | 28,6 | | | |
| | Longitud total de tubería | | | Sistema | Real | m | | | | | |
| Alimentación eléctrica | | | | Fase/Frecuencia/Tensión | Hz/V | | | | | | |
| Corriente: 50 Hz | | | | Amperios máximos del fusible (MFA) | A | 20 | 25 | 32 | 40 | 40 | 50 |

| Sistema exterior | | | | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 | 34 | 36 | |
|--|--------------------------------|------|----|------------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Sistema | Módulo de la unidad exterior 1 | | | 10 | 8 | | 12 | | | 16 | | |
| | Módulo de la unidad exterior 2 | | | 12 | 16 | 14 | 16 | 18 | 16 | 18 | 20 | |
| | Módulo de la unidad exterior 3 | | | | | | | | | | | |
| Límites de capacidad | | | | CV | 22 | 24 | 26 | 28 | 30 | 32 | 34 | 36 |
| Capacidad de refrigeración | | | | Nom. | kW | 61,5 | 67,4 | 73,5 | 78,5 | 83,5 | 90,0 | 95,0 |
| Capacidad de calefacción | | | | Nom. / Máx. | kW | 61,5 / 69,0 | 67,4 / 75,0 | 73,5 / 82,5 | 78,5 / 87,5 | 83,5 / 93,5 | 90,0 / 100,0 | 95,0 / 106,0 |
| Consumo: 50 Hz | Refrigeración | Nom. | kW | 16,3 | 18,2 | 20,0 | 22,0 | 23,7 | 26,0 | 27,7 | 31,5 | |
| | Calefacción | Nom. | kW | 16,5 | 18,3 | 20,3 | 21,9 | 23,5 | 25,6 | 27,2 | 29,8 | |
| EER | | | | | 3,77 | 3,70 | 3,68 | 3,57 | 3,52 | 3,46 | 3,43 | 3,21 |
| ESEER | | | | | 5,58 (2) / 7,07 (3) | 5,42 (2) / 6,81 (3) | 5,39 (2) / 6,89 (3) | 5,23 (2) / 6,69 (3) | 5,17 (2) / 6,60 (3) | 5,05 (2) / 6,50 (3) | 5,01 (2) / 6,44 (3) | 4,68 (2) / 6,02 (3) |
| COP | | | | | 4,18 | 4,10 | 4,06 | 4,00 | 3,98 | 3,91 | 3,90 | 3,79 |
| Número máximo de unidades interiores conectables | | | | | 64 (1) | | | | | | | |
| Índice de conexión interior | Min. | | | 275 | 300 | 325 | 350 | 375 | 400 | 425 | 450 | |
| | Nom. | | | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 850 | 900 | |
| | Máx. | | | 715 | 780 | 845 | 910 | 975 | 1.040 | 1.105 | 1.170 | |
| Conexiones de tubería | Líquido | D.E. | mm | 15,9 | | | | 19,1 | | | | |
| | Gas | D.E. | mm | 28,6 | | | | 34,9 | | 41,3 | | |
| | Longitud total de tubería | | | Sistema | Real | m | | | | | | |
| Corriente: 50 Hz | | | | Amperios máximos del fusible (MFA) | A | 63 | | | 80 | | | |

| Sistema exterior | | | | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | |
|--|--------------------------------|------|----|------------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| Sistema | Módulo de la unidad exterior 1 | | | 8 | 10 | | | | | | | | |
| | Módulo de la unidad exterior 2 | | | 10 | 12 | | | 16 | | | | 18 | |
| | Módulo de la unidad exterior 3 | | | 20 | 18 | | 16 | | | | 18 | | |
| Límites de capacidad | | | | CV | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 |
| Capacidad de refrigeración | | | | Nom. | kW | 106,0 | 112,0 | 118,0 | 124,0 | 130,0 | 135,0 | 140,0 | 145,0 |
| Capacidad de calefacción | | | | Nom. / Máx. | kW | 106,0 / 120,0 | 112,0 / 125,0 | 118,0 / 132,0 | 124,0 / 138,0 | 130,0 / 145,0 | 135,0 / 150,0 | 140,0 / 156,0 | 145,0 / 162,0 |
| Consumo: 50 Hz | Refrigeración | Nom. | kW | 31,0 | 33,3 | 35,0 | 37,0 | 39,0 | 40,7 | 42,4 | 44,1 | | |
| | Calefacción | Nom. | kW | 29,9 | 30,9 | 33,0 | 34,7 | 36,8 | 38,4 | 40,0 | 41,6 | 43,2 | |
| EER | | | | | 3,42 | 3,61 | 3,54 | 3,51 | 3,46 | 3,44 | 3,42 | 3,40 | |
| ESEER | | | | | 5,03 (2) / 6,36 (3) | 5,29 (2) / 6,74 (3) | 5,19 (2) / 6,65 (3) | 5,17 (2) / 6,62 (3) | 5,13 (2) / 6,60 (3) | 5,05 (2) / 6,50 (3) | 5,02 (2) / 6,46 (3) | 4,99 (2) / 6,42 (3) | |
| COP | | | | | 4,01 | 4,05 | 4,00 | 3,98 | 3,94 | 3,91 | 3,90 | 3,89 | |
| Número máximo de unidades interiores conectables | | | | | 64 (1) | | | | | | | | |
| Índice de conexión interior | Min. | | | 475 | 500 | 525 | 550 | 575 | 600 | 625 | 650 | 675 | |
| | Nom. | | | 950 | 1.000 | 1.050 | 1.100 | 1.150 | 1.200 | 1.250 | 1.300 | 1.350 | |
| | Máx. | | | 1.235 | 1.300 | 1.365 | 1.430 | 1.495 | 1.560 | 1.625 | 1.690 | 1.755 | |
| Conexiones de tubería | Líquido | D.E. | mm | 19,1 | | | | | | | | | |
| | Gas | D.E. | mm | 41,3 | | | | | | | | | |
| | Longitud total de tubería | | | Sistema | Real | m | | | | | | | |
| Corriente: 50 Hz | | | | Amperios máximos del fusible (MFA) | A | 100 | | | 125 | | | | |

| Módulo de unidad exterior para combinaciones RYYQ-T | | | | RYMQ8T | RYMQ10T | RYMQ12T | RYMQ14T | RYMQ16T | RYMQ18T | RYMQ20T | |
|---|---------------|----------------|-----------------------------|------------------------------------|---------|---------|---------------|---------|---------|-----------------|-----|
| Dimensiones | | Unidad | Altura x Anchura x Longitud | mm | | | 1.685x930x765 | | | 1.685x1.240x765 | |
| Peso | | Unidad | kg | 188 | 195 | | 309 | | 319 | | |
| Ventilador | | Caudal de aire | Refrigeración | Nom. | m³/min | 162 | 175 | 185 | 223 | 260 | 251 |
| Nivel de potencia sonora | | Refrigeración | Nom. | dBA | 78 | 79 | | 81 | | 86 | 88 |
| Nivel de presión sonora | | Refrigeración | Nom. | dBA | 58 | | | 61 | 64 | 65 | 66 |
| Límites de funcionamiento | Refrigeración | Min.~máx. | °CBS | -5~43 | | | | | | | |
| | Calefacción | Min.~máx. | °CBH | -20~-15,5 | | | | | | | |
| Refrigerante | | | | Tipo | R-410A | | | | | | |
| Alimentación eléctrica | | | | Fase/Frecuencia/Tensión | Hz/V | | | | | | |
| Corriente: 50 Hz | | | | Amperios máximos del fusible (MFA) | A | 20 | 25 | 32 | 40 | 40 | 50 |

(1) El número real de unidades interiores conectables depende del tipo de unidad interior (unidad interior VRV, hidrokli, unidad interior RA, etc.) y la restricción en el índice de conexión del sistema (50% ≤ CR ≤ 130%) (2) El valor ESTÁNDAR ESEER se corresponde con el funcionamiento normal de la unidad VRV IV de bomba de calor, teniendo en cuenta la función de ahorro energético avanzada (3) El valor AUTOMÁTICO ESEER se corresponde con el funcionamiento normal de la unidad VRV IV de bomba de calor, teniendo en cuenta la función de ahorro energético avanzada (control de temperatura de refrigerante variable) (4) Las combinaciones múltiples RYYQ-T utilizan módulos RYYQ-T, las combinaciones múltiples RXYQ-T utilizan módulos RXYQ-T, las combinaciones múltiples RXYQQ-T utilizan módulos RXYQQ-T



Funcionamiento estándar



Funcionamiento geotérmico

RWEYQ-T

Sistema VRV IV condensado por agua

| Unidad exterior | | | | RWEYQ8T | | RWEYQ10T | | |
|--|------------------------------------|--------------------------------|----------------|---------------------|---|---------------------|---|--|
| Límites de capacidad | | | | CV | | 8 | | |
| Capacidad de refrigeración | Capacidad | kW | | 22,4 | | 28,0 | | |
| | EER | | | 5,07 | | 4,56 | | |
| | Consumo | kW | | 4,42 | | 6,14 | | |
| Capacidad de calefacción | Capacidad | kW | | 25,0 | | 31,5 | | |
| | EER | | | 5,94 | | 5,25 | | |
| | Consumo | kW | | 4,21 | | 6,00 | | |
| Consumo: 50 Hz | Refrigeración | Nom. | kW | 4,42 | | 6,14 | | |
| | Calefacción | Nom. | kW | 4,21 | | 6,00 | | |
| EER | | | | 5,07 | | 4,56 | | |
| COP | | | | 5,94 | | 5,25 | | |
| Número máximo de unidades interiores conectables | | | | | | 36 | | |
| Índice de conexión interior | Min. | | | 100 | | 125 | | |
| | Nom. | | | 200 | | 250 | | |
| | Máx. | | | 260 | | 325 | | |
| Dimensiones | Unidad | Altura x Anchura x Longitud mm | | | | 1.000x780x550 | | |
| Peso | Unidad | kg | | 137 | | 137 | | |
| Nivel de potencia sonora | Refrigeración | Nom. | dBA | | | | | |
| Nivel de presión sonora | Refrigeración | Nom. | dBA | 50 | | 51 | | |
| Límites de funcionamiento | Temperatura del agua de entrada | Refrigeración | Min.~máx. °CBS | | | 10~45 | | |
| | | Calefacción | Min.~máx. °CBH | | | 10~45 | | |
| Refrigerante | Tipo | | | | | R-410A | | |
| Conexiones de tubería | Líquido | D.E. | mm | | | 9,52 | | |
| | Gas | D.E. | mm | 19,1 (1) | | 22,2 (1) | | |
| | Gas de descarga | D.E. | mm | 15,9 (2) / 19,1 (3) | | 19,1 (2) / 22,2 (3) | | |
| | Agua | Entrada/Salida | | | | | Rosca interna PT1 1/4B / rosca interna PT1 1/4B | |
| | Longitud de la tubería | Ud. ext. - Ud. int. / Máx. | m | | | | 120 | |
| | Longitud total de tubería | Sistema Real | m | | | | 300 | |
| | Diferencia de nivel | Ud. ext. - Ud. int. | m | | 50 (unidad exterior en la posición más alta) / 40 (unidad interior en la posición más alta) | | | |
| Alimentación eléctrica | Fase/Frecuencia/Tensión | Hz/V | | | | 3N~/50/380-415 | | |
| Corriente: 50 Hz | Amperios máximos del fusible (MFA) | A | | | | 20 | | |

(1) En los sistemas de bomba de calor, el tubo del gas no se utiliza (2) En el caso de un sistema de recuperación de calor (3) En el caso de un sistema de bomba de calor

| Sistema exterior | | | | RWEYQ16T | RWEYQ18T | RWEYQ20T | RWEYQ24T | RWEYQ26T | RWEYQ28T | RWEYQ30T | |
|--|------------------------------------|----------------------------|-----|---|----------|---------------------|----------|---------------------|----------|---------------------|-----|
| Sistema | Módulo de la unidad exterior 1 | RWEYQ8T | | RWEYQ10T | | RWEYQ8T | | RWEYQ10T | | | |
| | Módulo de la unidad exterior 2 | RWEYQ8T | | RWEYQ10T | | RWEYQ8T | | RWEYQ10T | | | |
| | Módulo de la unidad exterior 3 | - | | - | | RWEYQ8T | | RWEYQ10T | | | |
| Límites de capacidad | | | | CV | | 16 | | 18 | | 20 | |
| Capacidad de refrigeración | Capacidad | kW | | 44,8 | | 50,4 | | 56,0 | | 67,2 | |
| | EER | | | 5,07 | | 4,77 | | 4,56 | | 5,07 | |
| | Consumo | kW | | 8,8 | | 10,6 | | 12,3 | | 13,3 | |
| Capacidad de calefacción | Capacidad | kW | | 50,0 | | 56,5 | | 63,0 | | 75,0 | |
| | EER | | | 5,94 | | 5,53 | | 5,25 | | 5,94 | |
| | Consumo | kW | | 8,4 | | 10,2 | | 12,0 | | 12,6 | |
| Consumo: 50 Hz | Refrigeración | Nom. | kW | 9,10 | | 10,6 | | 12,1 | | 13,7 | |
| | Calefacción | Nom. | kW | 8,48 | | 10,3 | | 12,1 | | 12,7 | |
| EER | | | | 4,92 | | 4,63 | | 4,41 | | 4,91 | |
| COP | | | | 5,87 | | 5,48 | | 5,21 | | 5,91 | |
| Número máximo de unidades interiores conectables | | | | | | | | | | 36 | |
| Nivel de presión sonora | Refrigeración | Nom. | dBA | 53 | | 54 | | 55 | | 56 | |
| Conexiones de tubería | Líquido | D.E. | mm | 12,7 | | 15,9 | | 19,1 | | | |
| | Gas | D.E. | mm | 28,6 (1) | | 34,9 (1) | | 34,9 (1) | | | |
| | Gas de descarga | D.E. | mm | 22,2 (2) / 28,6 (3) | | 22,2 (2) / 28,6 (3) | | 28,6 (2) / 34,9 (3) | | 28,6 (2) / 34,9 (3) | |
| | Longitud de la tubería | Ud. ext. - Ud. int. / Máx. | m | | | | | | | | 120 |
| Longitud total de tubería | Sistema Real | m | | | | | | | | 300 | |
| Diferencia de nivel | Ud. ext. - Ud. int. | m | | 50 (unidad exterior en la posición más alta) / 40 (unidad interior en la posición más alta) | | | | | | | |
| Corriente: 50 Hz | Amperios máximos del fusible (MFA) | A | | 32 | | 32 | | 50 | | 50 | |

(1) En los sistemas de bomba de calor, el tubo del gas no se utiliza (2) En el caso de un sistema de recuperación de calor (3) En el caso de un sistema de bomba de calor

BS1Q-A

Cajas de recuperación individual para sistemas VRV IV de recuperación de calor

| Unidad interior | | | | BS1Q10A | BS1Q16A | BS1Q25A | |
|---|------------------------------------|-----------------------------|-------------|---|---------------|-------------------|-------------------------|
| Consumo | Refrigeración | Nom. | kW | 0,005 | | | |
| | Calefacción | Nom. | kW | 0,005 | | | |
| Número máximo de unidades interiores conectables | | | | 6 | 8 | | |
| Índice de capacidad máxima de las unidades interiores conectables | | | | 15 < x ≤ 100 | 100 < x ≤ 160 | 160 < x ≤ 250 | |
| Carcasa | Material | Placa de acero galvanizado | | | | Acero galvanizado | |
| Dimensiones | Unidad | Altura x Anchura x Longitud | mm | | | | |
| Peso | Unidad | kg | | | | 12 | 15 |
| Conexiones de tubería | Unidad exterior | Líquido | Tipo / D.E. | mm | | | Conexión soldada / 9,5 |
| | | Gas | Tipo / D.E. | mm | | | Conexión soldada / 15,9 |
| | | Gas de descarga | Tipo / D.E. | mm | | | Conexión soldada / 12,7 |
| | Unidad interior | Líquido | Tipo / D.E. | mm | | | Conexión soldada / 9,5 |
| | | Gas | Tipo / D.E. | mm | | | Conexión soldada / 15,9 |
| | | Gas | Tipo / D.E. | mm | | | Conexión soldada / 22,2 |
| Aislamiento térmico insonorizador | | | | Espuma de poliuretano, fieltro de aguja resistente a las llamas | | | |
| Alimentación eléctrica | Fase/Frecuencia/Tensión | Hz/V | | 1~/50/220-240 | | | |
| Circuito total | Amperios máximos del fusible (MFA) | A | | 15 | | | |

BS-Q14A

Cajas de recuperación múltiple para sistemas VRV IV de recuperación de calor

| Unidad interior | | | | BS4Q14A | BS6Q14A | BS8Q14A | BS10Q14A | BS12Q14A | BS16Q14A | |
|--|------------------------------------|-----------------------------|-------------|--------------------------|-------------|-------------|----------|----------|----------|--|
| Consumo | Refrigeración | Nom. | kW | 0,043 | 0,064 | 0,086 | 0,107 | 0,129 | 0,172 | |
| | Calefacción | Nom. | kW | 0,043 | 0,064 | 0,086 | 0,107 | 0,129 | 0,172 | |
| Número máximo de unidades interiores conectables | | | | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 64 | |
| Número máximo de unidades interiores conectables por derivación | | | | 5 | | | | | | |
| Número de derivaciones | | | | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | |
| Índice de capacidad máxima de las unidades interiores conectables | | | | 400 o menos | 600 o menos | 750 o menos | | | | |
| Índice de capacidad máximo de las unidades interiores conectables por derivación | | | | 140 o menos | | | | | | |
| Carcasa | Material | Placa de acero galvanizado | | | | | | | | |
| Dimensiones | Unidad | Altura x Anchura x Longitud | mm | | | | | | | |
| Peso | Unidad | kg | | | | | | | | |
| Conexiones de tubería | Unidad exterior | Líquido | Tipo / D.E. | mm | | | | | | |
| | | Gas | Tipo / D.E. | mm | | | | | | |
| | | Gas de descarga | Tipo / D.E. | mm | | | | | | |
| | Unidad interior | Líquido | Tipo / D.E. | mm | | | | | | |
| | | Gas | Tipo / D.E. | mm | | | | | | |
| | | Gas | Tipo / D.E. | mm | | | | | | |
| Tamaño del tubo de drenaje | | | | D.I. 20 / D.E. 26 (VP20) | | | | | | |
| Alimentación eléctrica | Fase/Frecuencia/Tensión | Hz/V | | 1~/220-240/50 | | | | | | |
| Circuito total | Amperios máximos del fusible (MFA) | A | | 15 | | | | | | |

BSVQ-P9B

Cajas de recuperación individual para sistemas Replacement R22 y condensados por agua

| Unidad interior | | | | BSVQ100P9B | BSVQ160P9B | BSVQ250P9B | |
|---|------------------------------------|-----------------------------|-------------|---|---------------|-------------------|-------------------------|
| Consumo | Refrigeración | Nom. | kW | 0,005 | | | |
| | Calefacción | Nom. | kW | 0,005 | | | |
| Número máximo de unidades interiores conectables | | | | 6 | 8 | | |
| Índice de capacidad máxima de las unidades interiores conectables | | | | 15 < x ≤ 100 | 100 < x ≤ 160 | 160 < x ≤ 250 | |
| Carcasa | Material | Placa de acero galvanizado | | | | Acero galvanizado | |
| Dimensiones | Unidad | Altura x Anchura x Longitud | mm | | | | |
| Peso | Unidad | kg | | | | 12 | 15 |
| Conexiones de tubería | Unidad exterior | Líquido | Tipo / D.E. | mm | | | Conexión soldada / 9,5 |
| | | Gas | Tipo / D.E. | mm | | | Conexión soldada / 15,9 |
| | | Gas de descarga | Tipo / D.E. | mm | | | Conexión soldada / 12,7 |
| | Unidad interior | Líquido | Tipo / D.E. | mm | | | Conexión soldada / 9,5 |
| | | Gas | Tipo / D.E. | mm | | | Conexión soldada / 15,9 |
| | | Gas | Tipo / D.E. | mm | | | Conexión soldada / 22,2 |
| Aislamiento térmico insonorizador | | | | Espuma de poliuretano, fieltro de aguja resistente a las llamas | | | |
| Alimentación eléctrica | Fase/Frecuencia/Tensión | Hz/V | | 1~/50/220-240 | | | |
| Circuito total | Amperios máximos del fusible (MFA) | A | | 15 | | | |

BSV4Q-PV, BSV6Q-PV

Cajas de recuperación para sistemas Replacement R22 y condensados por agua

| Unidad interior | | | | BSV4Q100PV | BSV6Q100PV |
|--|------------------------------------|-----------------------------|-------------|---|------------|
| Consumo | Refrigeración | Nom. | kW | 0,020 | 0,030 |
| | Calefacción | Nom. | kW | 0,020 | 0,030 |
| Número máximo de unidades interiores conectables | | | | 24 | 36 |
| Número máximo de unidades interiores conectables por derivación | | | | 6 | |
| Número de derivaciones | | | | 4 | 6 |
| Índice de capacidad máxima de las unidades interiores conectables | | | | 400 | 600 |
| Índice de capacidad máximo de las unidades interiores conectables por derivación | | | | 100 | |
| Carcasa | Material | Placa de acero galvanizado | | | |
| Dimensiones | Unidad | Altura x Anchura x Longitud | mm | | |
| Peso | Unidad | kg | | | |
| Conexiones de tubería | Unidad exterior | Líquido | Tipo / D.E. | mm | |
| | | Gas | Tipo / D.E. | mm | |
| | | Gas de descarga | Tipo / D.E. | mm | |
| | Unidad interior | Líquido | Tipo / D.E. | mm | |
| | | Gas | Tipo / D.E. | mm | |
| | | Gas | Tipo / D.E. | mm | |
| Aislamiento térmico insonorizador | | | | Espuma de poliuretano, fieltro de aguja resistente a las llamas | |
| Alimentación eléctrica | Fase/Frecuencia/Tensión | Hz/V | | 1~/50/220-240 | |
| Circuito total | Amperios máximos del fusible (MFA) | A | | 15 | |

Eficiencia de 360°

eficiencia de
instalación

eficiencia de
funcionamiento

eficiencia
de diseño



Sistema VRV IV de recuperación de calor.

Para más
información

901 101 102
91 334 56 00

www.daikin.es



Los productos VRV no se inscriben
en el marco del programa de
certificación Eurovent.

DAIKIN
Climatización