

# Evolution EV FDX

## CALDERA ESTANCA DE CONDENSACIÓN A GASÓLEO

ALTO RENDIMIENTO  
CUERPO DE HIERRO FUNDIDO  
PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA POR ACUMULACIÓN



# EVOLUTION EV FDX



La caldera EVOLUTION EV FDX es una nueva generación de calderas que responde a las exigencias del usuario en cuanto a sus preocupaciones en materia de ecología y de ahorro energético, todo ello preservando un confort óptimo en un clima de fiabilidad.

## Silenciosa

El fuerte aislamiento acústico sobre el cuerpo y los envoltentes de la caldera, así como la utilización de un quemador estanco, convierten a esta caldera en una compañera discreta.

## Ecológica

La caldera EVOLUTION EV FDX permite reducir las emisiones contaminantes de CO<sub>2</sub>, contribuyendo a la disminución del efecto invernadero, debido a que esta caldera consume menos energía para un mismo servicio de calefacción que una caldera convencional.

## Cuerpo de caldera en fundición

Su cuerpo de caldera fabricado en fundición especial asegura una vida larga a la caldera.

## Acumulador de Acero Inoxidable

La alta calidad del material con el que esta fabricado el acumulador reduce el mantenimiento y evita problemas de perforación por corrosión.

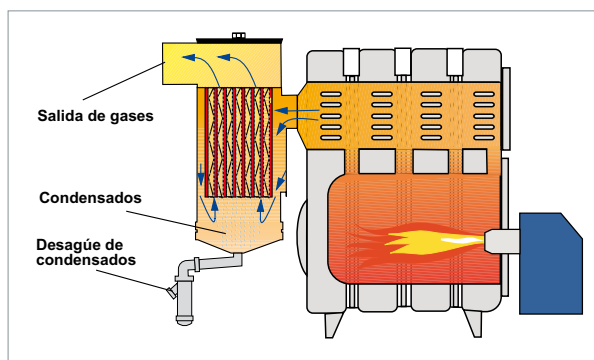
## Sin olores

El sistema de hogar estanco elimina los riesgos de olor a gasóleo procedente de la combustión. Porque el aire necesario para la combustión es tomado del exterior y los gases quemados son expulsados al exterior sin posibilidad de comunicación con la habitación.

## Ahorro

La caldera EVOLUTION EV FDX aprovecha el efecto de la condensación de los gases de combustión alcanzando de esta manera rendimientos superiores al 103%.

El rendimiento refleja el aprovechamiento de la energía del combustible (P.C.I.). Al decir que tenemos un rendimiento superior al 100% no estamos manifestando que creamos energía simplemente que estamos aprovechando parte del calor latente de los gases de combustión al conseguir condensar el vapor de agua contenido en estos gases.



Para aprovechar este efecto es necesario reducir la temperatura de los gases de combustión por debajo de la temperatura de punto de rocío. Es en el condensador donde se produce esta reducción de temperatura de los gases.

Este condensador cuenta con un especial diseño que evita que los inquemados de la combustión se depositen en la superficie de intercambio del condensador reduciendo los costes de mantenimiento.

# EVOLUTION EV FDX

## Facilidad de instalación

Se entrega totalmente montada y preparada para instalarse con el equipamiento más completo del mercado.

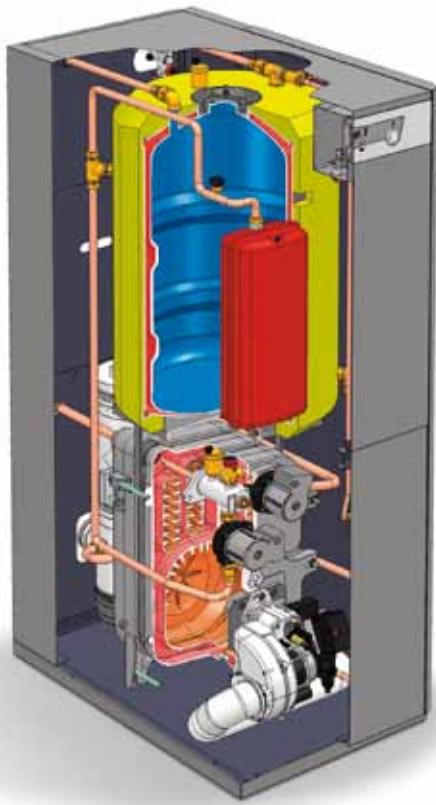
Dentro del equipamiento se puede destacar:

- El vaso de expansión de agua caliente que permite evitar el goteo constante del grupo de seguridad que también lleva incorporado.
- Los manguitos dieléctricos de exclusivo diseño de DOMUSA.
- El sistema de doble bomba.
- Purgadores automáticos de doble seguridad.

Todas las tomas son fácilmente accesibles desde el lateral permitiendo una instalación sencilla, rápida y segura.



Doble bomba



## Facilidad de uso



En el diseño de esta caldera se ha priorizado la facilidad de manejo por el usuario. Para ello la caldera integra un panel de mandos altamente intuitivo.

El control de la caldera se hace con un sistema electrónico que aporta grandes ventajas de seguridad y funcionamiento. Entre estas ventajas podemos destacar:

### Sistema de seguridad por falta de agua

Evita roturas en el cuerpo de caldera por falta de agua.

### Sistema antibloqueo de bombas

Reduce el mantenimiento de las bombas de circulación.

### Sistema antiinercia

Dispone de una postcirculación con el fin de evitar sobrecalentamientos en el cuerpo de caldera.

### Sistema Antihielo

Cuando la temperatura de la caldera desciende por debajo de 6°C, se activa la caldera incluso estando apagada, con el fin de evitar problemas en la instalación por congelación.

### Sistema de prevención de la legionella

En estas calderas se eleva periódicamente la temperatura del acumulador hasta los 70° evitando de esta manera la formación de legionella.

## Opción de control remoto E-20

Las calderas EVOLUTION EV FDX opcionalmente permiten la conexión de un control remoto E-20, con el cual se podrán programar las horas de funcionamiento de la caldera, programar la temperatura ambiente deseada en cada momento, tener acceso a los parámetros de la caldera y tener información de cualquier alarma que se produzca en la caldera, todo ello desde el lugar de la vivienda donde se monte el Control Remoto.

Además esta opción permite la instalación de una sonda de temperatura exterior, con la cual se regulará el funcionamiento de la instalación de calefacción en función de la temperatura que haga en el

exterior de la vivienda consiguiéndose una adaptación más eficaz del funcionamiento de la instalación de calefacción a las funciones de temperatura requeridas en cada momento. De esta forma, se obtiene un ahorro de consumo y un mayor nivel de confort en la vivienda.



E20

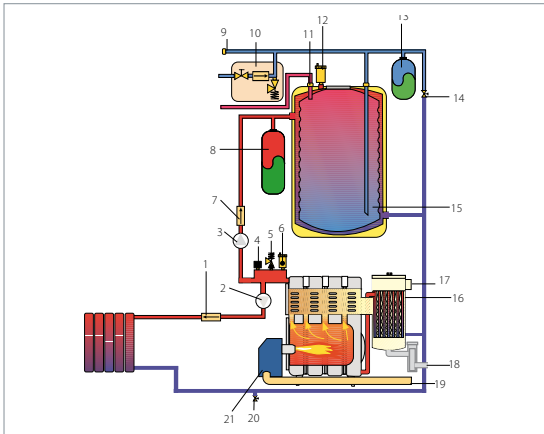
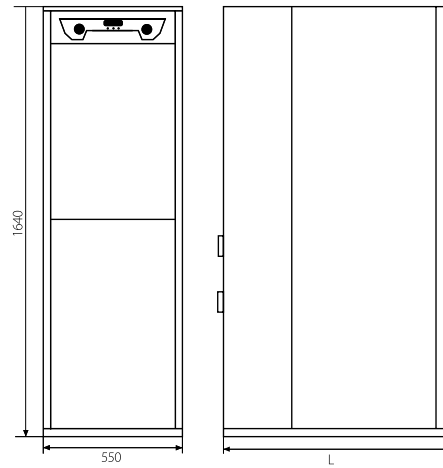


Kit hidráulico SRX2/EV

## DIMENSIONES

IC: Ida de calefacción.  
 RC: Retorno de calefacción.  
 SACS: Salida agua caliente sanitaria.  
 EA: Entrada de aire.  
 SH: Salida de gases.  
 TR: Toma de recirculación A.C.S.  
 EAS: Entrada agua sanitaria.  
 IC': Ida de calefacción opcional.  
 SC: Salida de condensados.  
 VS: Válvula de seguridad.

MODELO	SACS EAS	IC RC	L	SH
EV30FDX	3/4" M	3/4" M	910	100
EV40FDX	3/4" M	1" M	950	100



## EQUIPAMIENTO

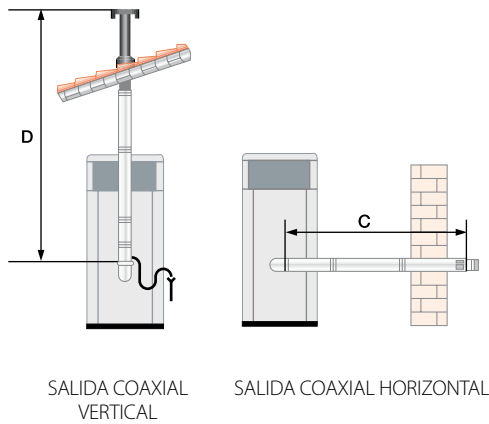
- |  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| 1. Válvula de retención de calefacción | 12. Purgador automático acumulador  |
| 2. Bomba calefacción                   | 13. Vaso expansión de agua caliente |
| 3. Bomba de verano                     | 14. Llave de llenado                |
| 4. Transductor de presión              | 15. Acumulador inox                 |
| 5. Válvula de seguridad                | 16. Caldera de condensación         |
| 6. Purgador automático                 | 17. Salida de gases                 |
| 7. Válvula de retención verano         | 18. Desagüe de condensados          |
| 8. Vaso de expansión calefacción       | 19. Entrada de aire                 |
| 9. Toma de recirculación agua caliente | 20. Llave de vaciado                |
| 10. Grupo de seguridad                 | 21. Quemador estanco                |
| 11. Manguito dieléctrico               | Conexión relé telefónico            |

## OPCIONES

Protección catódica DX  
 Control remoto E-20  
 Sonda exterior E-20

Kit suelo radiante SRX2/EV  
 Kit de evacuación de gases

## Ejemplo de instalación Evolution EV FDX



## Longitud máxima de evacuación

	A+B	C	D	SH
EV30FDX	15m Ø 100	6	7	100
EV40FDX	12m Ø 100	-	-	100

## EQUIVALENCIAS

Diámetro	Curva 90°	Curva 45°	SH
80/125	1m.	0,5m.	100
80 o 100	1m.	0,5m.	100

1 metro horizontal equivale a 2 metros.

Nota: Debido a la baja temperatura de humos es necesario que la salida de gases sea estanca y de un material que soporte la corrosión provocada por la condensación del vapor de agua de los gases de combustión.

Modelos	Potencia nominal		Potencia útil en condensación		Potencia útil en instalación tradicional		Prod. A.C.S. continua en l/h Δ30°C	Prod. A.C.S. en 10 min. l. Δ30°C	T. recuperación de 35° a 58° en min.	Volumen del acumulador
	kW	Kcal/h	kW	Kcal/h	kW	Kcal/h				
Evolution EV 30 FDX	29,3	25.198	30,2	25.972	28,7	24.682	846	321	8	130
Evolution EV 40 FDX	40,5	34.830	41,7	35.862	39,2	33.712	846	321	8	130



DIRECCIÓN POSTAL  
 Apdo. 95  
 20730 AZPEITIA  
 (Gipuzkoa) España

FÁBRICAS Y OFICINAS  
 B° San Esteban, s/n.  
 20737 ERREZIL (Gipuzkoa) España  
 Tel.: +34 943 813 899  
 Fax: +34 943 815 666  
 E-mail: domusa@domusa.es  
 www.domusa.es

ALMACÉN  
 Atxubiaga, 13  
 B° Landeta  
 20730 Azpeitia  
 (Gipuzkoa) España

